



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять из графиков нагрузки в каталоге ДКС.
5. Максимально допустимая нагрузка на консоль 480 кг.
6. Максимальный шаг стоек 6000 мм.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41 | BPD41** | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль BBD-41 | BBD41** | 6 | |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 24 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 24 | |
| 9 | Укосина ВМУ-60, 200 мм | ВМУ6020HDZ | 6 | |

DKC-2018.IS.08

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |
|------------|------------------|------|---------|---------|-------|
| Разработал | Тиунов И.А. | | | | 11.17 |
| Проверил | Чередищенко Г.А. | | | | 11.17 |
| Утвердил | Дядичко А.В. | | | | 11.17 |

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| | | 1 |

Стойка для пролета 6 м

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.