

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

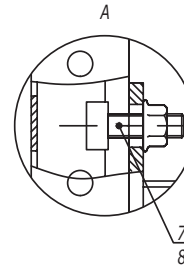
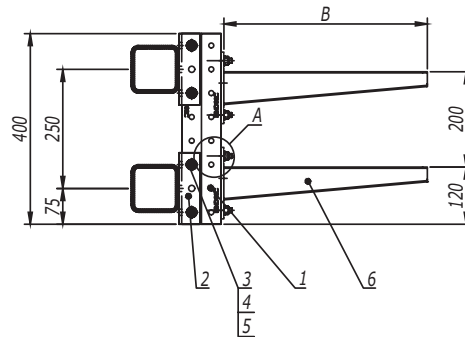


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.01

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			11.17
Проверил		Чередищенко Г.А.			11.17
Утвердил		Дядичко А.В.			11.17

Крепление стойки из двойного С-образного профиля к строительным прогонам/к стене на закладные детали

Стадия	Лист	Листов
	1	22

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

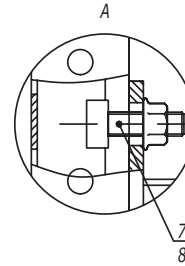
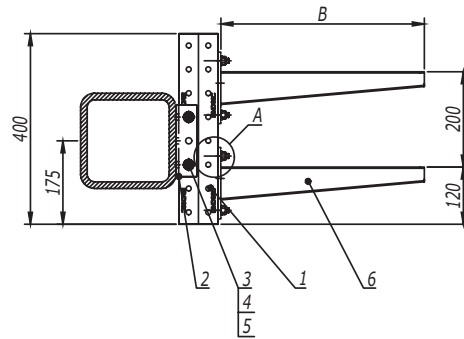


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	1	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	2	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	4	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	2	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.01

Лист

2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 250 мм

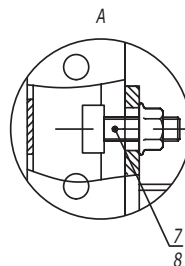
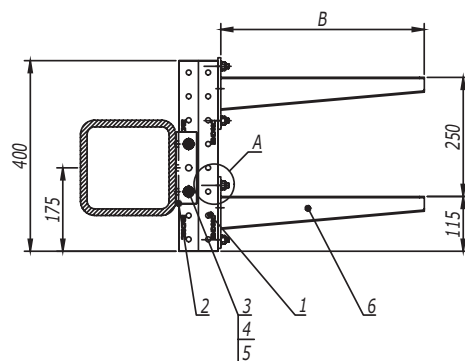


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400	BPD4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	4	

Инов. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<b>DKC-2018.IS.01</b>	Лист
							3

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

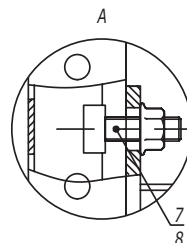
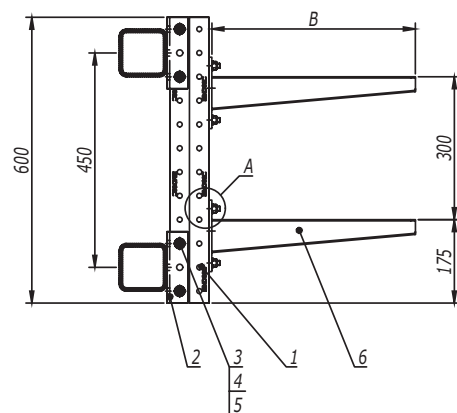


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600	BPD4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	2	

DKC-2018.IS.01

Лист

4

Инов. № подл. \_\_\_\_\_

Подпись и дата \_\_\_\_\_

Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

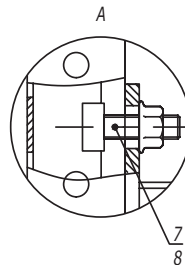
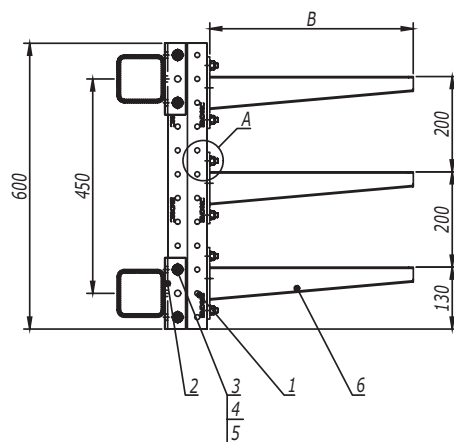


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600	BPD4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

5

## Стойка с 3 консолями и шагом консолей 250 мм

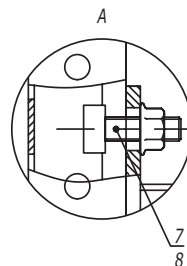
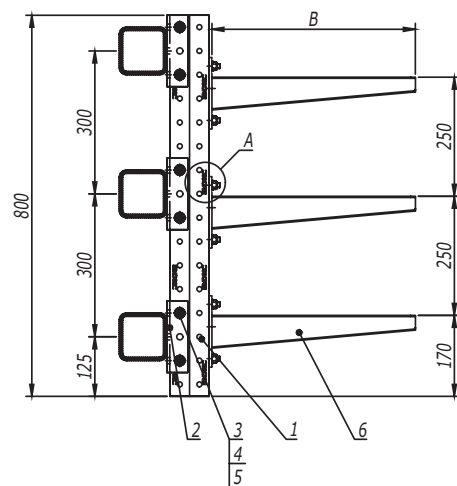


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6	

DKC-2018.IS.01

Лист

6

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

## Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

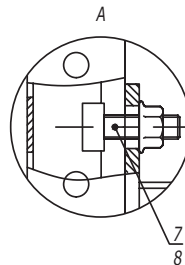
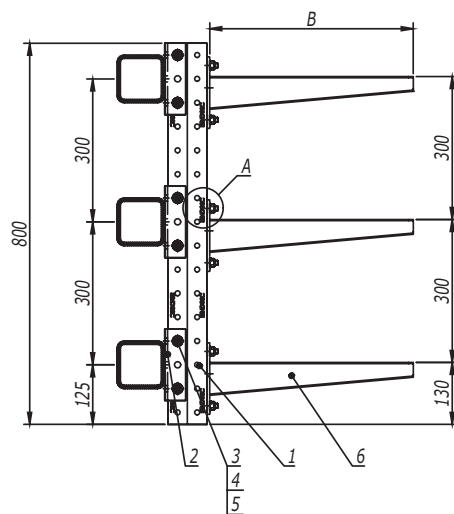


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	6	

DKC-2018.IS.01

Лист

7

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

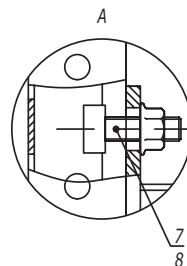
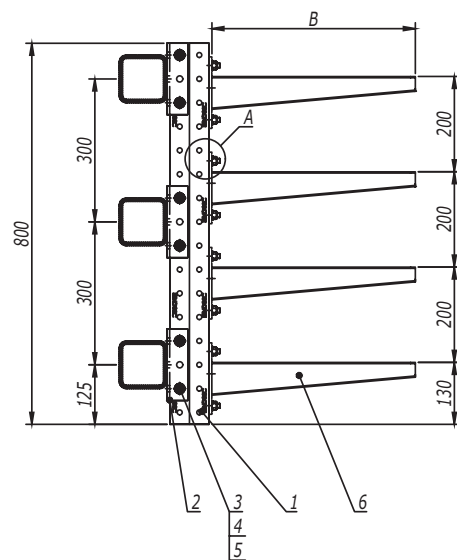


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800	BPD4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8	

DKC-2018.IS.01

Лист

8

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

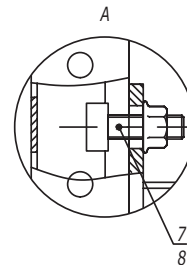
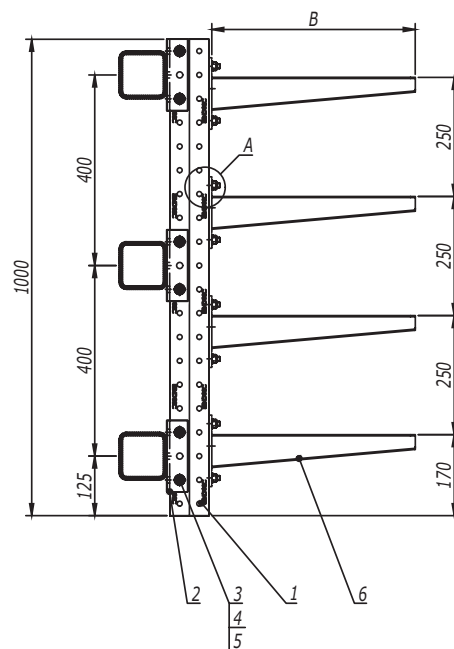
Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата



## Стойка с 4 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000	BPD4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.01

Лист  
9

## Стойка с 4 консолями и шагом консолей 300 мм

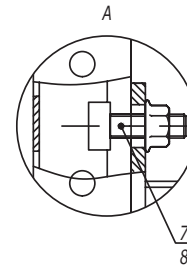
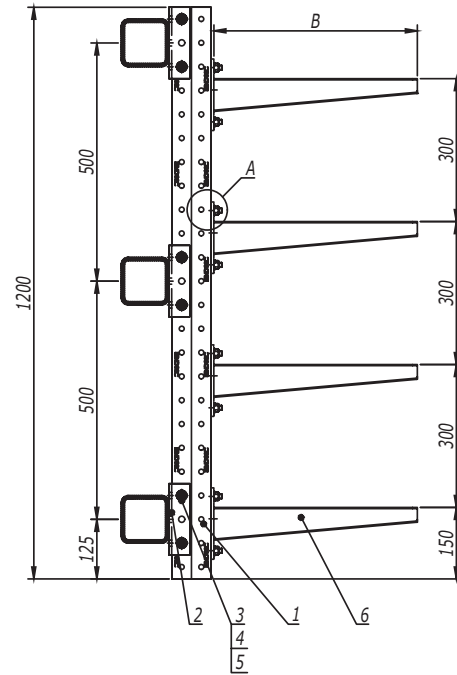


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	8	

DKC-2018.IS.01

Лист

10

Инов. № подл.

Подпись и дата

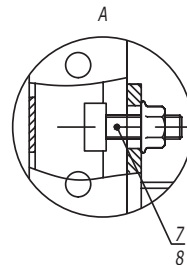
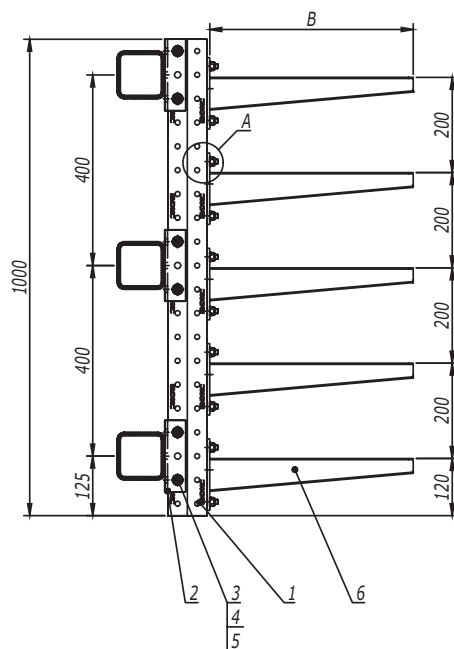
Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000	BPD4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

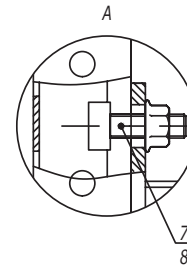
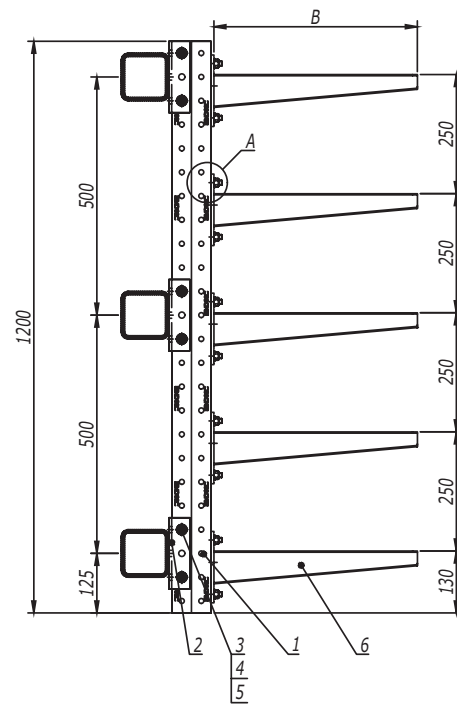
Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<b>DKC-2018.IS.01</b>	Лист
							11

## Стойка с 5 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.01

Лист

12

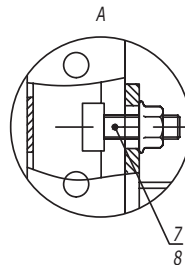
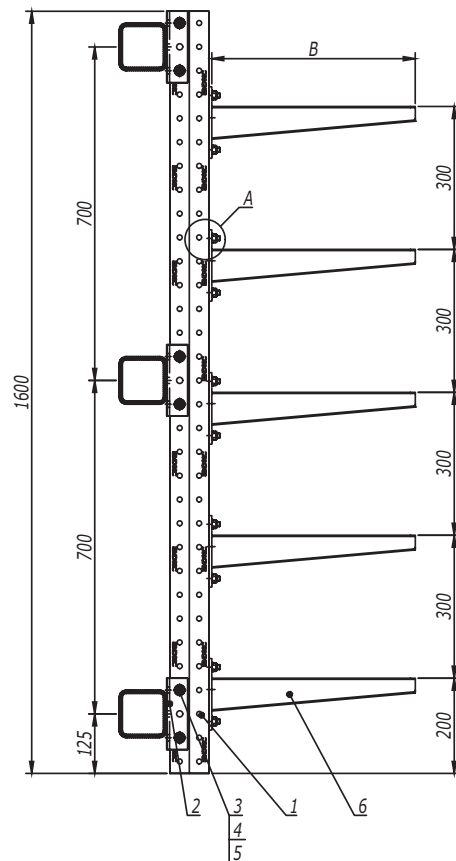
Инов. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.01

Лист

13

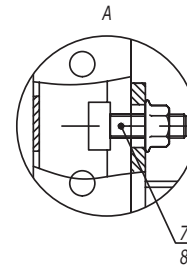
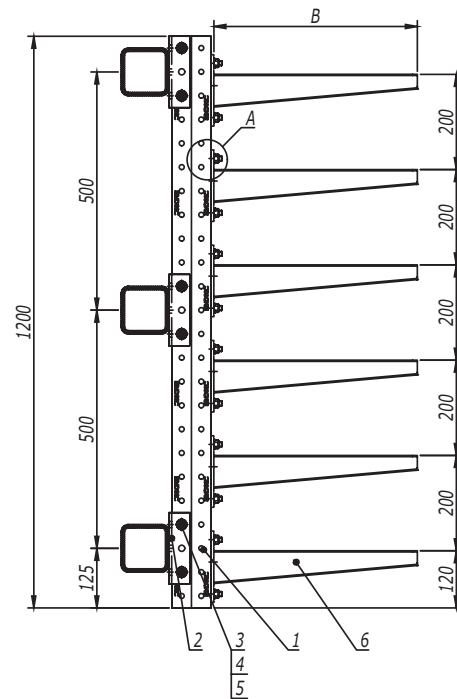
Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200	BPD4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	12	

DKC-2018.IS.01

Лист

14

Инов. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 6 консолями и шагом консолей 250 мм

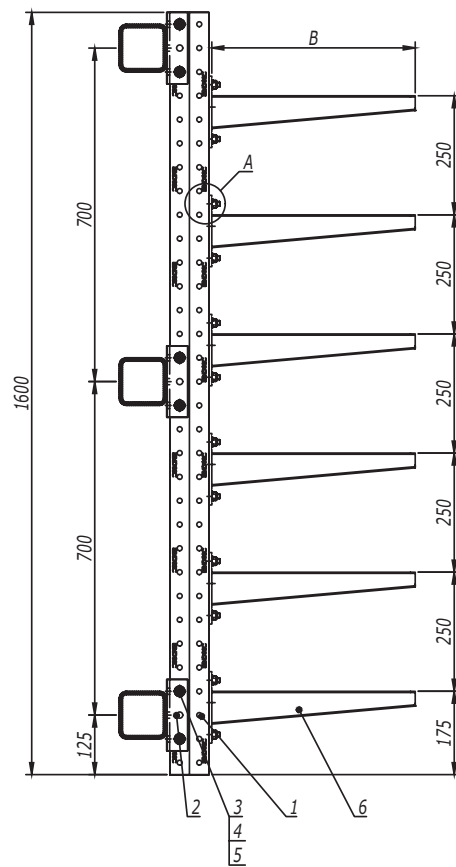
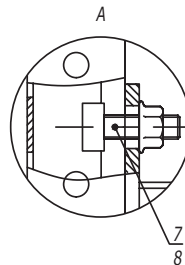


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	12	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.01

Лист

15

Стойка с 7 консолями и шагом консолей 300 мм

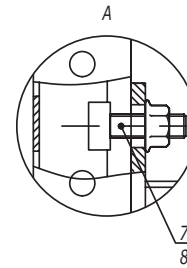
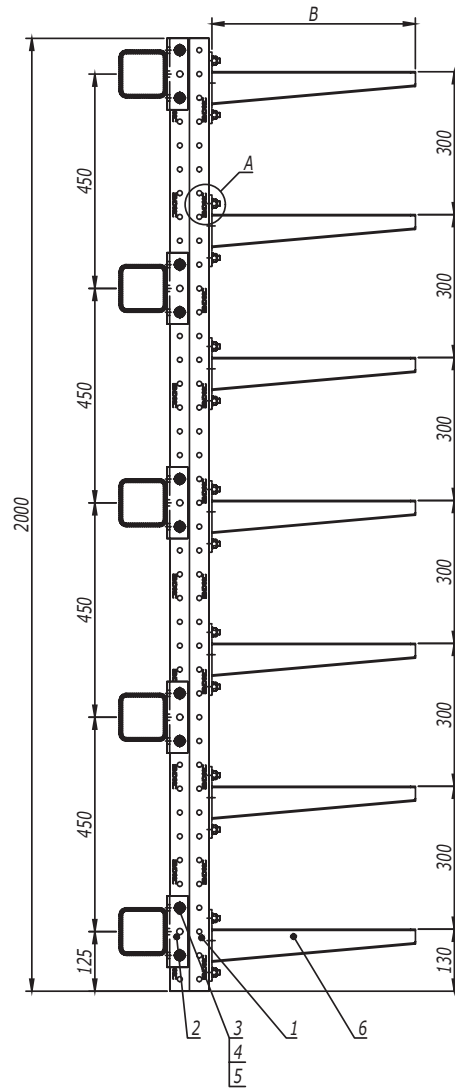


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	7	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	14	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	14	

DKC-2018.IS.01

Лист

16

Инов. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата



Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

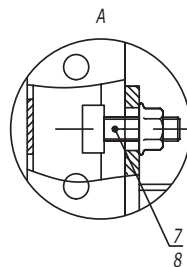
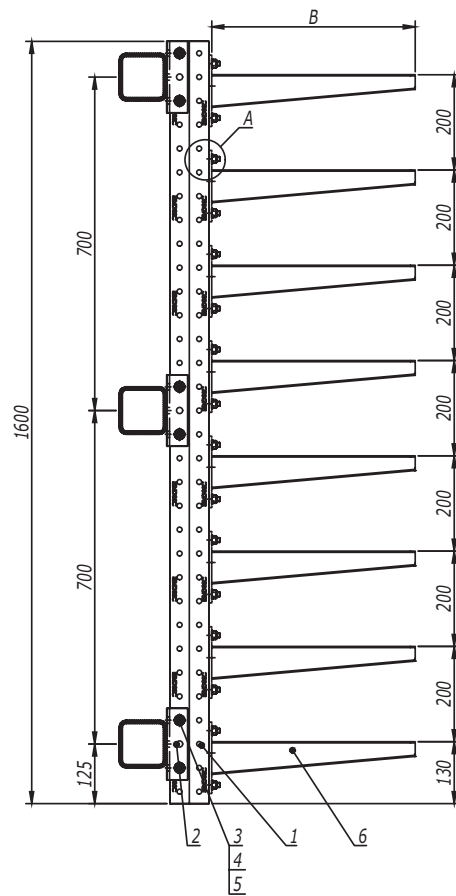


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600	BPD4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	16	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.01

Лист

17

## Стойка с 8 консолями и шагом консолей 250 мм

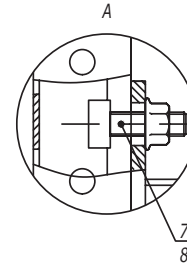
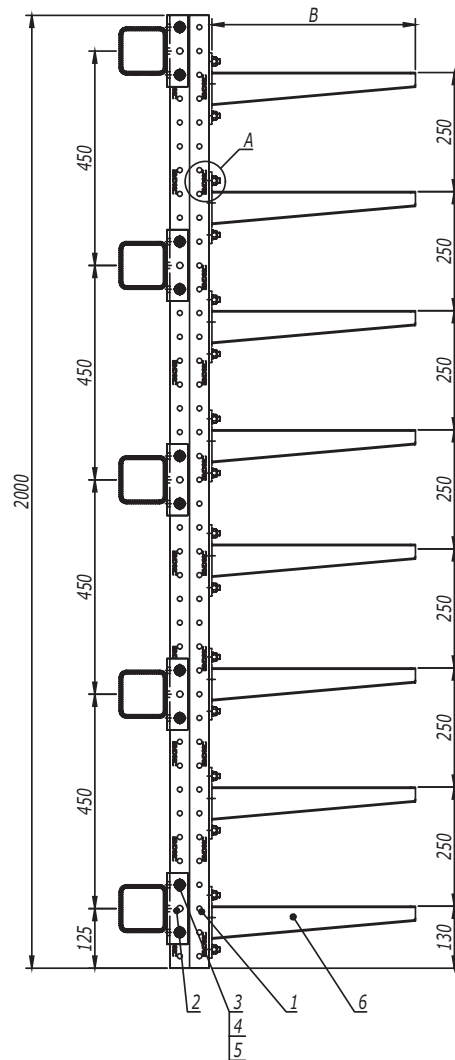


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	16	

DKC-2018.IS.01

Лист

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

18

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 300 мм

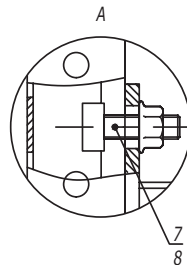
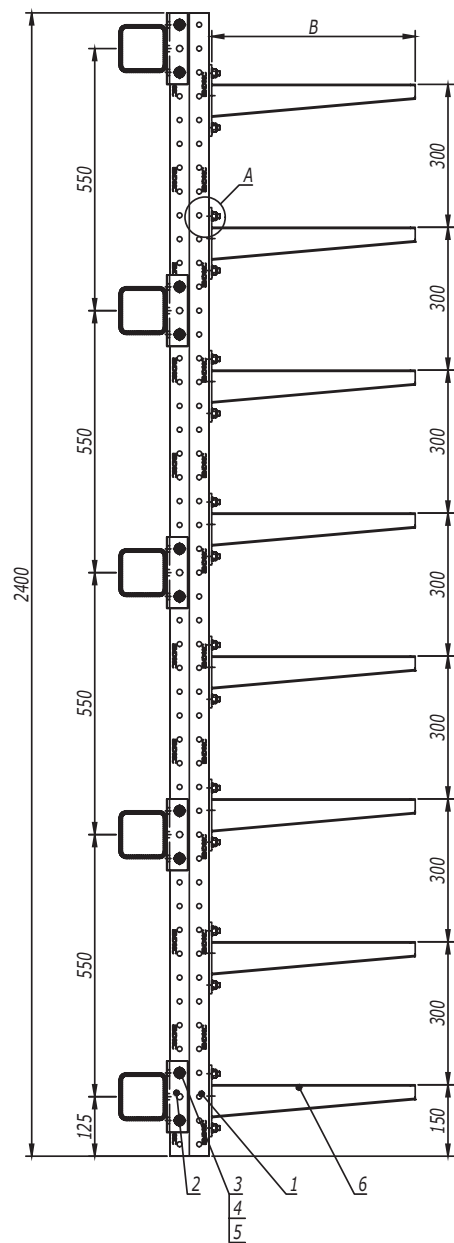


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	16	

DKC-2018.IS.01

Лист

19

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 10 консолями и шагом консолей 200 мм

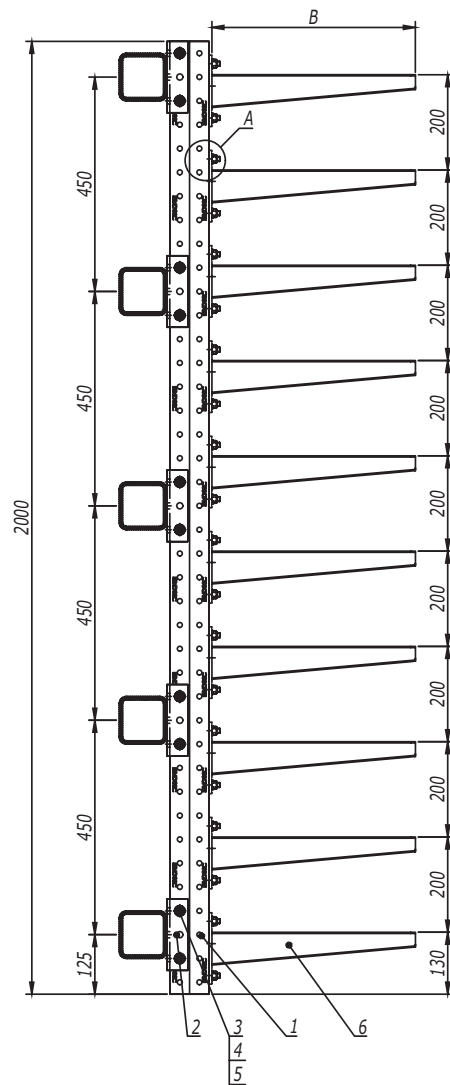
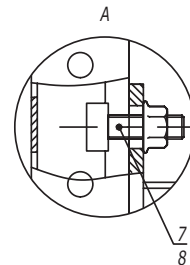


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000	BPD4120	1		
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5		
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10		
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20		
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10		
6	Консоль усиленная	ВВН70**	10	См. табл. 1	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	20		
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	20		
				Лист	
DKC-2018.IS.01				20	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Стойка с 10 консолями и шагом консолей 250 мм

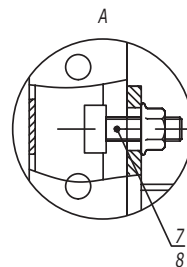
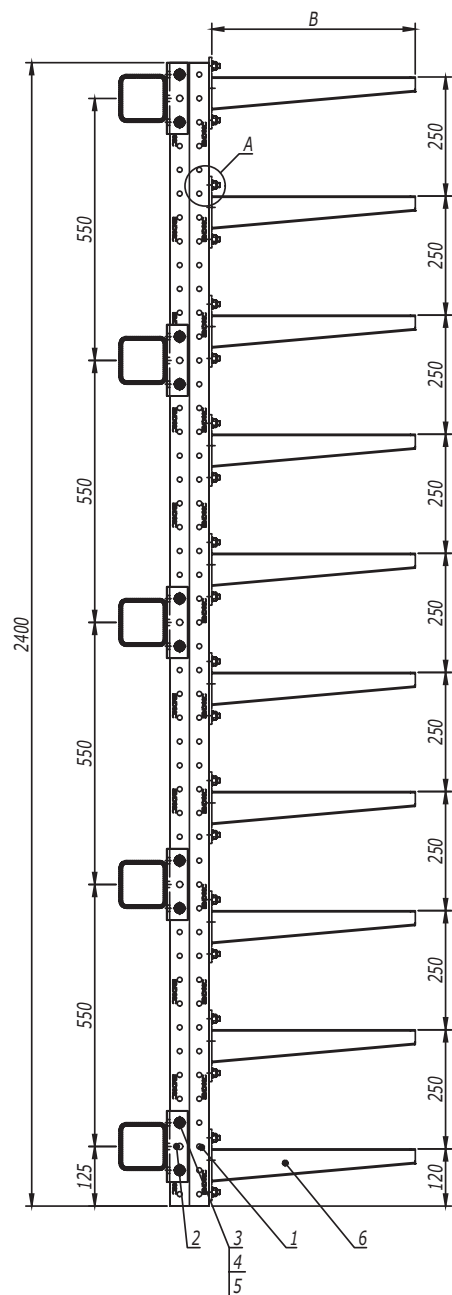


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	10	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	20	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	20	

DKC-2018.IS.01

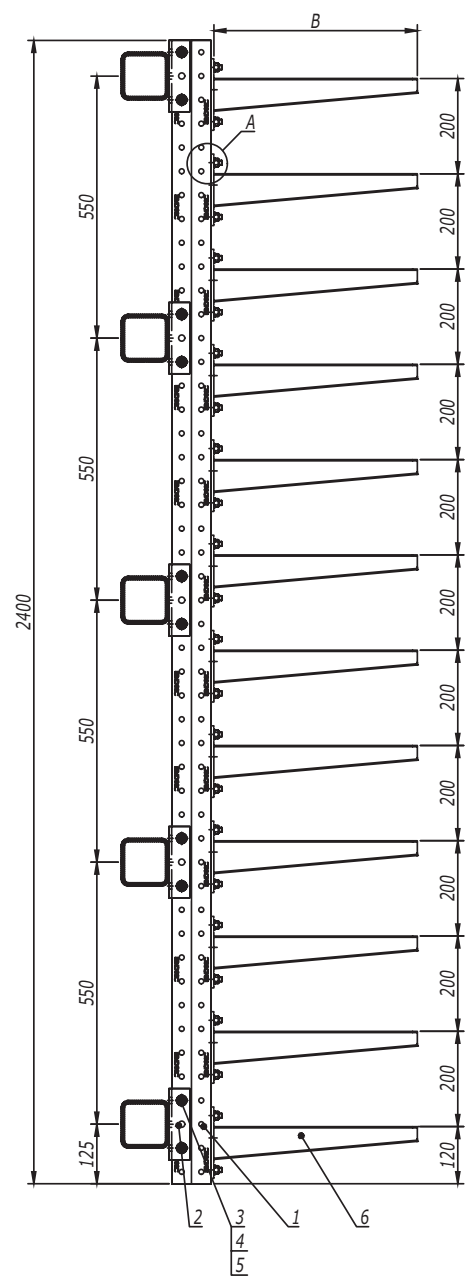
Лист

21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

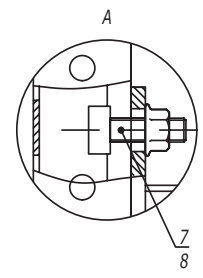
Стойка с 12 консолями и шагом консолей 200 мм



Инов. № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Таблица 1  
 Выбор консоли в зависимости от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	75
327	ВВН7030	120
427	ВВН7040	150
527	ВВН7050	225
627	ВВН7060	225



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

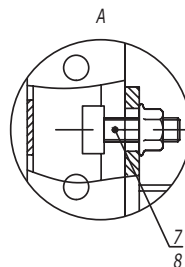
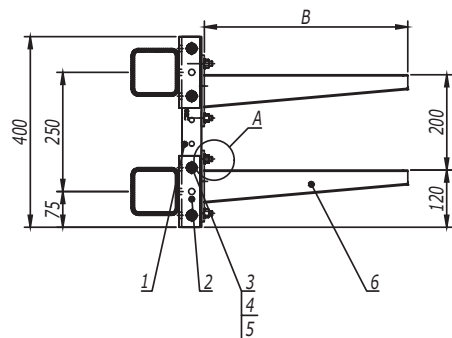
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400	BPD4124	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	12	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	24	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24	

DKC-2018.IS.01

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=400	ВРМ4104	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	4	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	4	

DKC-2018.IS.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			11.17
Проверил		Чередищенко Г.А.			11.17
Утвердил		Дядичко А.В.			11.17

Крепление стойки из С-образного профиля к  
строительным прогонам/к стене на  
закладные детали

Стадия	Лист	Листов
	1	9

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

## Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

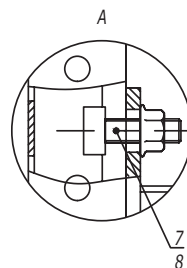
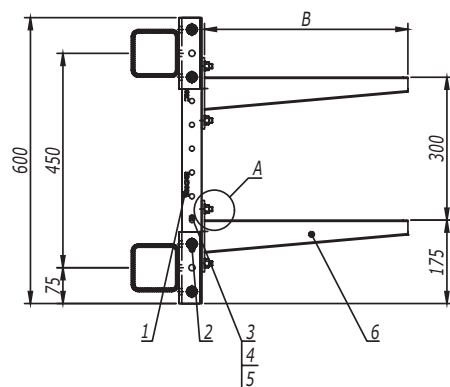


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Профиль С-образный, 41x41, L=600	ВРМ4106	1		
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2		
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4		
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8		
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4		
6	Консоль усиленная	ВВН70**	2	См. табл. 1	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	4		
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	4		
				Лист	
<b>DKC-2018.IS.02</b>				2	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

Взаим. инв. №

Подпись и дата

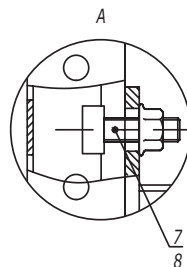
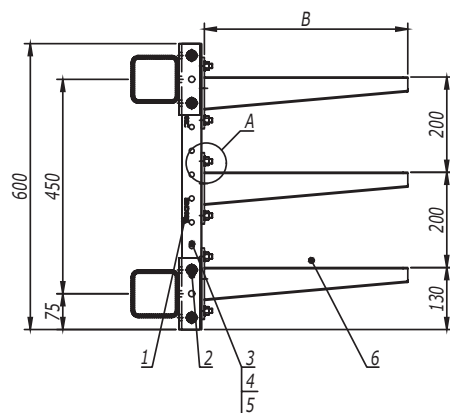
Инв. № подл.



## Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=600	ВРМ4106	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	4	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	8	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	4	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячецинкованная	СМ101000HDZ	6	

DKC-2018.IS.02

Лист

3

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

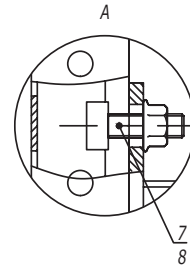
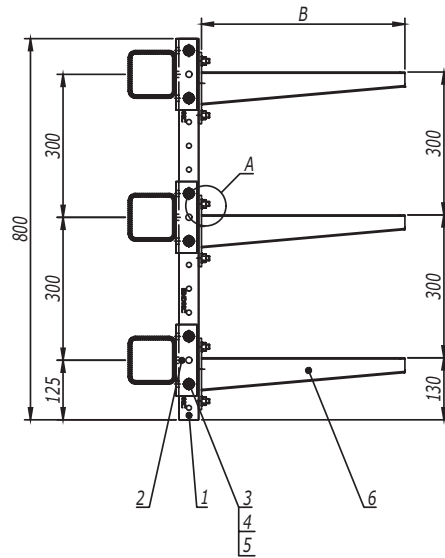


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=800	ВРМ4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	3	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	6	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	6	

DKC-2018.IS.02

Лист

4

Взаим. инв. №

Подпись и дата

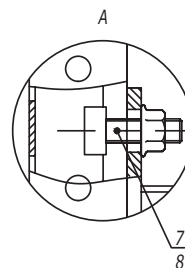
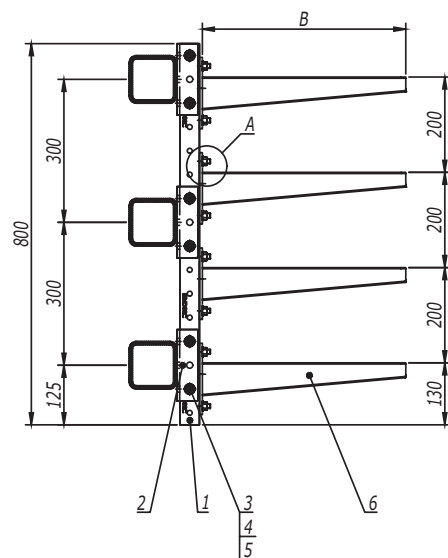
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=800	ВРМ4108	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	4	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	8	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	8	

Инов. № подл. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взаим. инв. № \_\_\_\_\_

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.02

Лист  
5

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

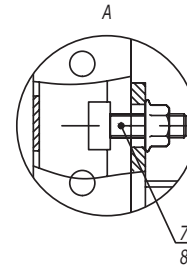
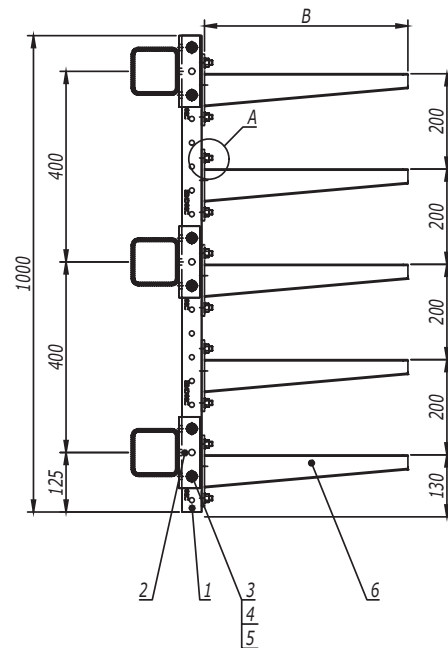


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1000	ВРМ4110	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	10	

DKC-2018.IS.02

Лист

6

Взаим. инв. №

Подпись и дата

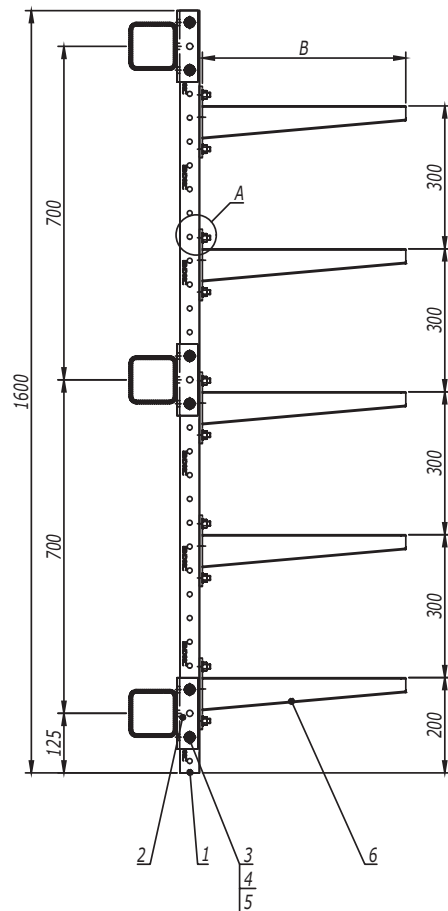
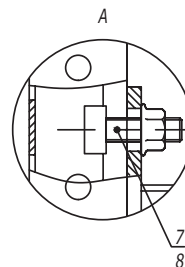
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

## Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1600	ВРМ4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	5	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	10	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	10	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Лист

7

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

## Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

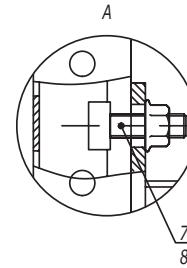
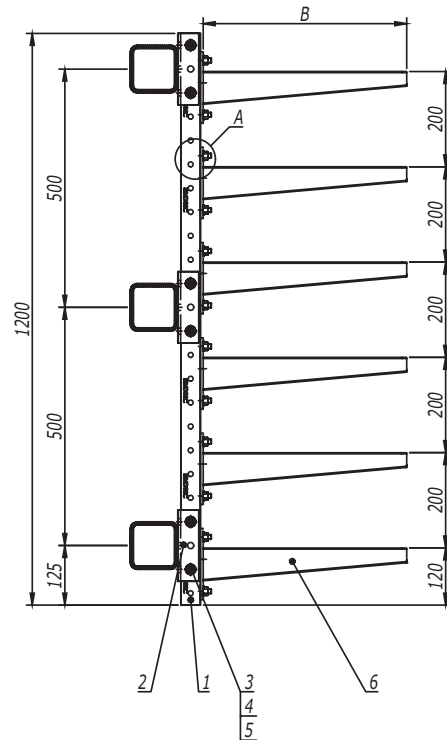


Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1200	ВРМ4112	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	6	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	12	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	12	

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Лист

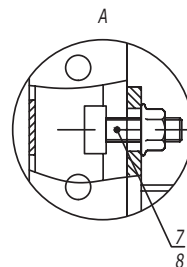
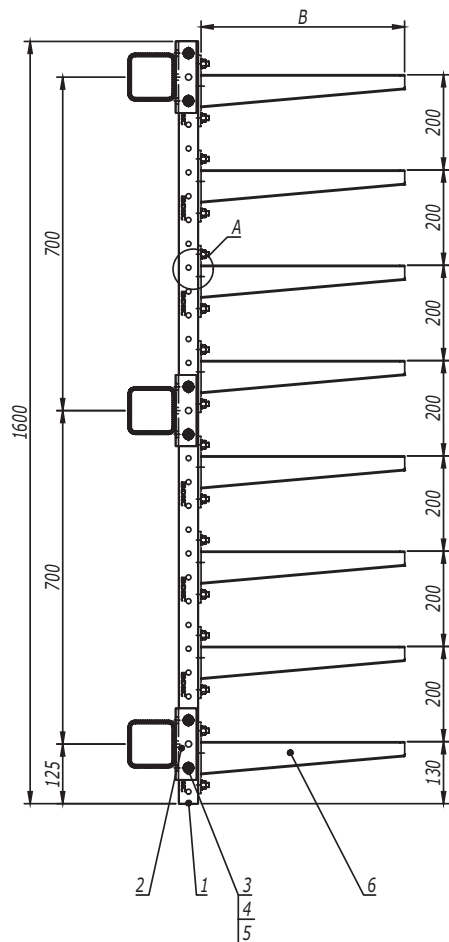
8

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1  
Выбор консоли в зависимости  
от нагрузки

Длина полки консоли В, мм	Код консоли	Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг
227	ВВН7020	50
327	ВВН7030	80
427	ВВН7040	100



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41x41, L=1600	ВРМ4116	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	3	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	СМ081080	6	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	СМ241000	12	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	СМ111000	6	
6	Консоль усиленная	ВВН70**	8	См. табл. 1
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	СМ041030	16	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	16	

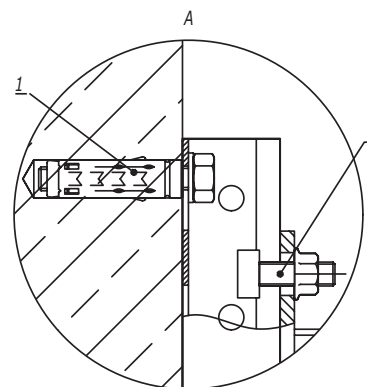
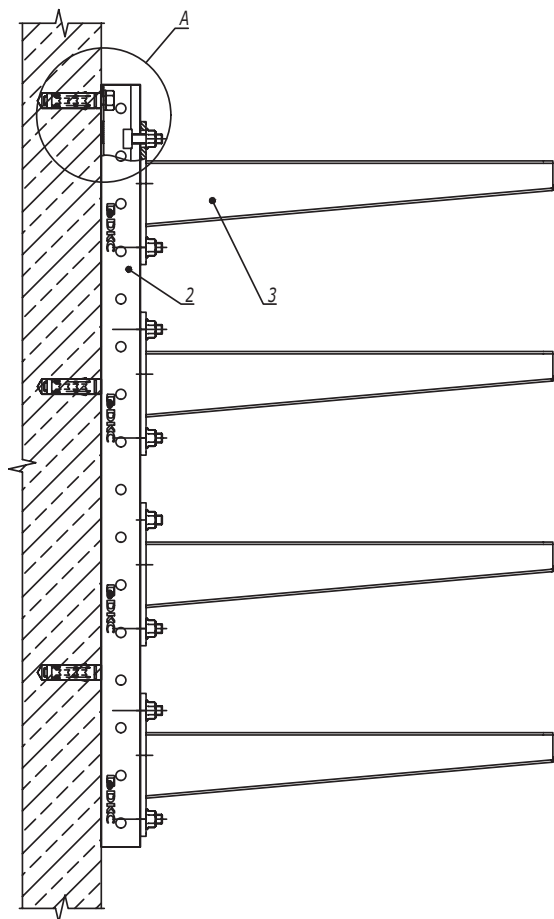
DKC-2018.IS.02

Лист

8

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

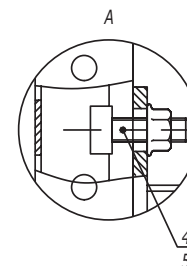
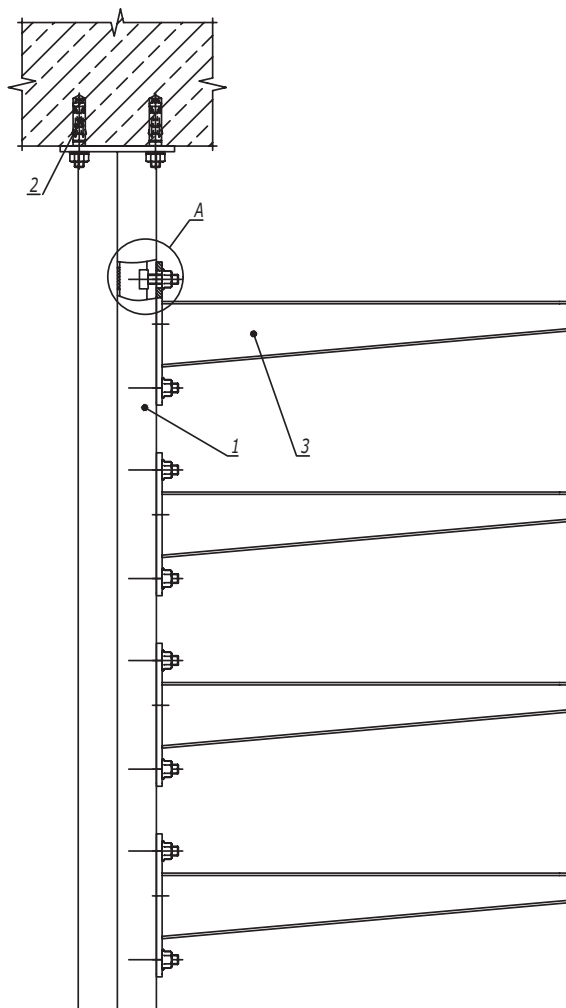


1. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Анкер стандартный с болтом М10	СМ431060	L/200 +1	Значение округлить в большую сторону, L - длина профиля, мм					
2	Профиль С-образный, 41x41	ВРМ41**	1	См. табл. 2					
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1					
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n						
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000НДЗ	2n						
<b>DKC-2018.IS.03</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крепление вертикальной стойки к стене	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			1	2
Проверил	Чередищенко Г.А.				11.17				
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17				

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №





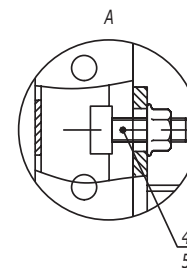
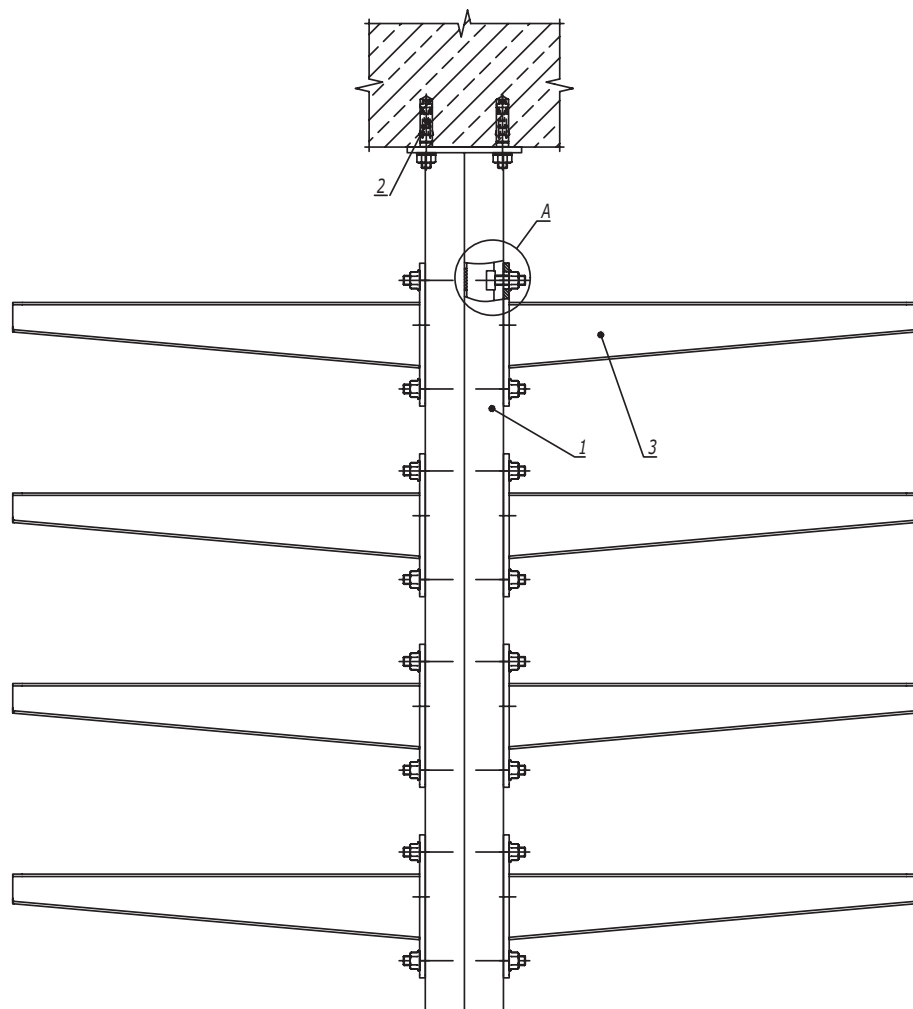
1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку и только после этого приступать к загрузке следующей консоли. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Подвес двойной из С-образного профиля	BSD41**/ BSD92**	1	См. табл. 2, 3					
2	Анкер стандартный М10	СМ431060	4						
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1					
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n						
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	2n						
<b>DKC-2018.IS.04</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Крепление вертикальной стойки к потолку. Односторонняя схема подвеса	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			1	2
Проверил	Чередищенко Г.А.				11.17				
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17				

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. Загрузку кабельных лотков необходимо производить равномерно с обеих сторон, чтобы избежать критического отклонения подвеса.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Подвес двойной из С-образного профиля	BSD41**	1	См. табл. 2, 3
2	Анкер стандартный М10	СМ431060	4	
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n	
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	2n	

DKC-2018.IS.05

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				11.17
Проверил	Чередищенко Г.А.				11.17
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17

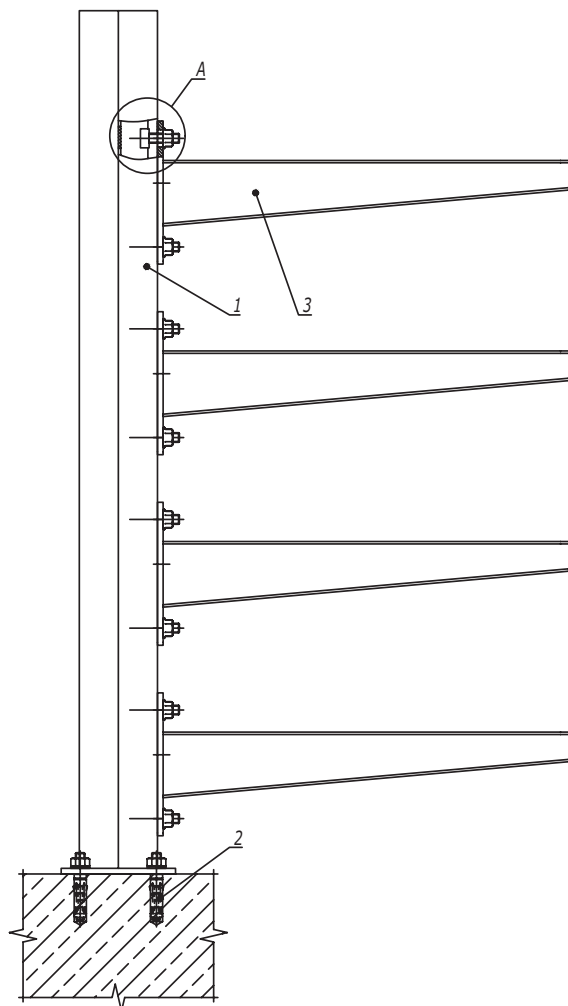
Крепление вертикальной стойки к потолку.  
Двусторонняя схема подвеса

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



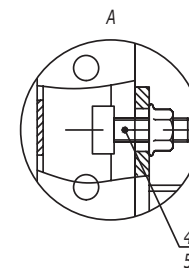
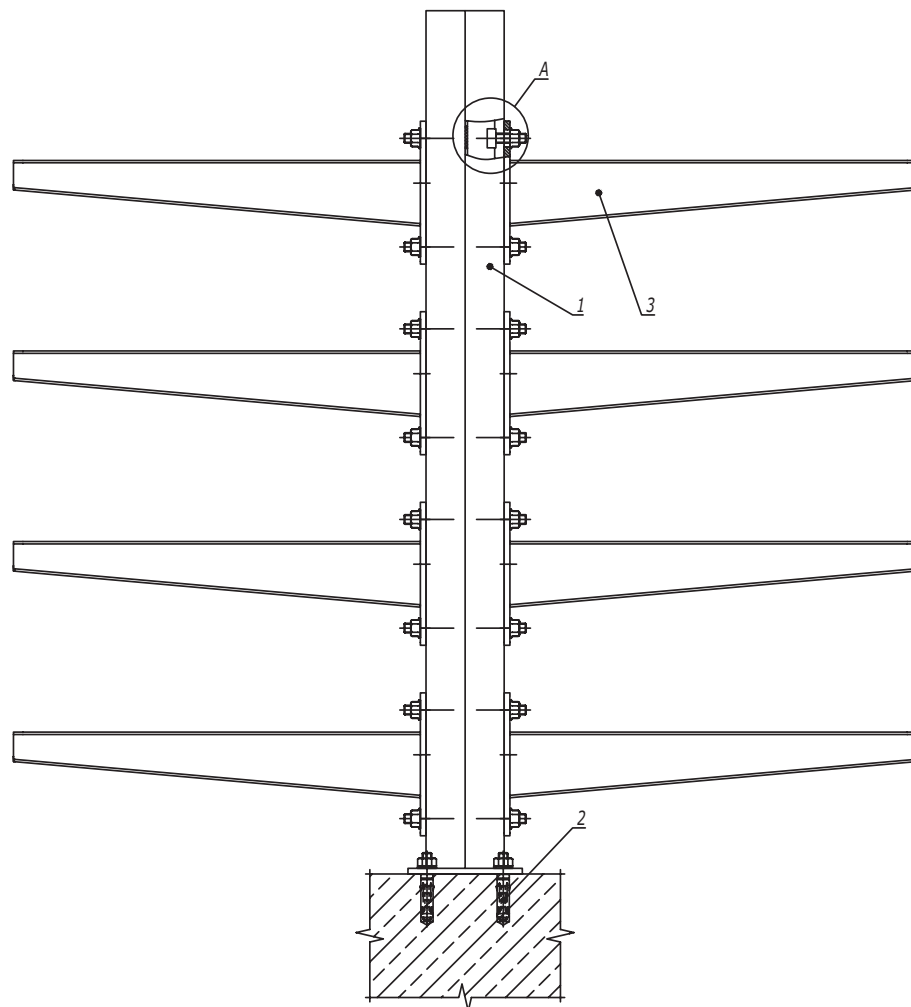
1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку и только после этого приступать к загрузке следующей консоли. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Подвес двойной из С-обр. профиля	BSD41**/ BSD92**	1	См. табл. 2, 3					
2	Анкер стандартный		4						
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1					
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n						
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000HDZ	2n						
<b>DKC-2018.IS.06</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Крепление вертикальной стойки к полу. Односторонняя схема	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			1	2
Проверил	Черединыченко Г.А.				11.17				
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17				

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. Загрузку кабельных лотков необходимо производить равномерно с обеих сторон, чтобы избежать критического отклонения подвеса.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Подвес двойной из С-обр. профиля	BSD41**	1	См. табл. 2
2	Анкер стандартный		4	
3	Консоль усиленная	ВВН70**	n	См. табл. 1
4	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6	СМ041030	2n	
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная	СМ101000НДЗ	2n	

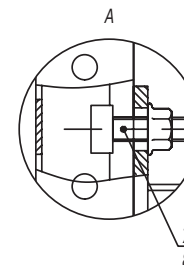
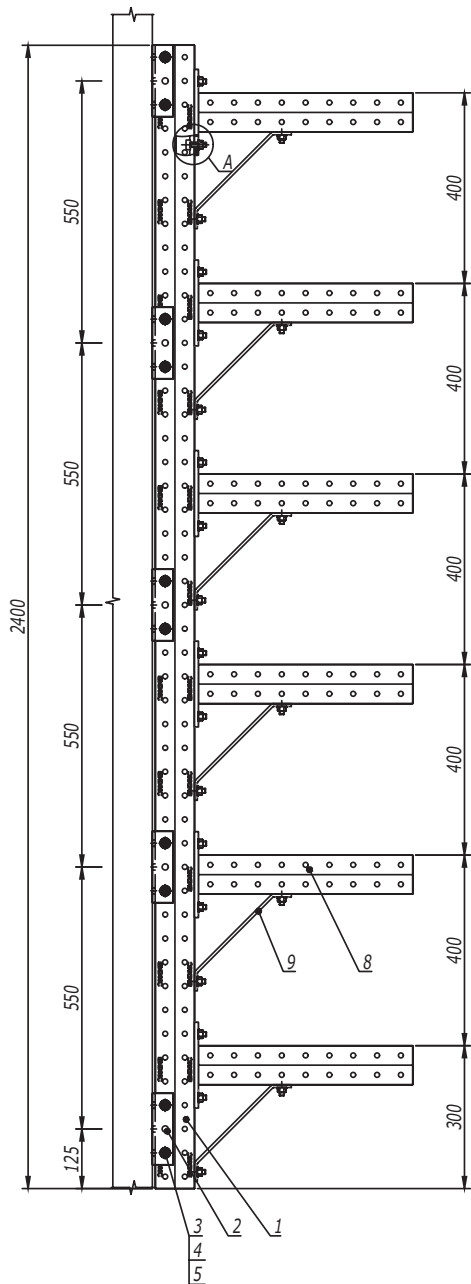
DKC-2018.IS.07

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				11.17
Проверил	Черединыченко Г.А.				11.17
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17

Крепление вертикальной стойки к полу.  
Двусторонняя схема

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять из графиков нагрузки в каталоге ДКС.
5. Максимально допустимая нагрузка на консоль 480 кг.
6. Максимальный шаг стоек 6000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль двойной С-образный, 41x41	BPD41**	1	
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5	
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80	CM081080	10	
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20	
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10	
6	Консоль BBD-41	BBD41**	6	
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6	CM041030	24	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24	
9	Укосина ВМУ-60, 200 мм	ВМУ6020HDZ	6	

DKC-2018.IS.08

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				11.17
Проверил	Чередищенко Г.А.				11.17
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17

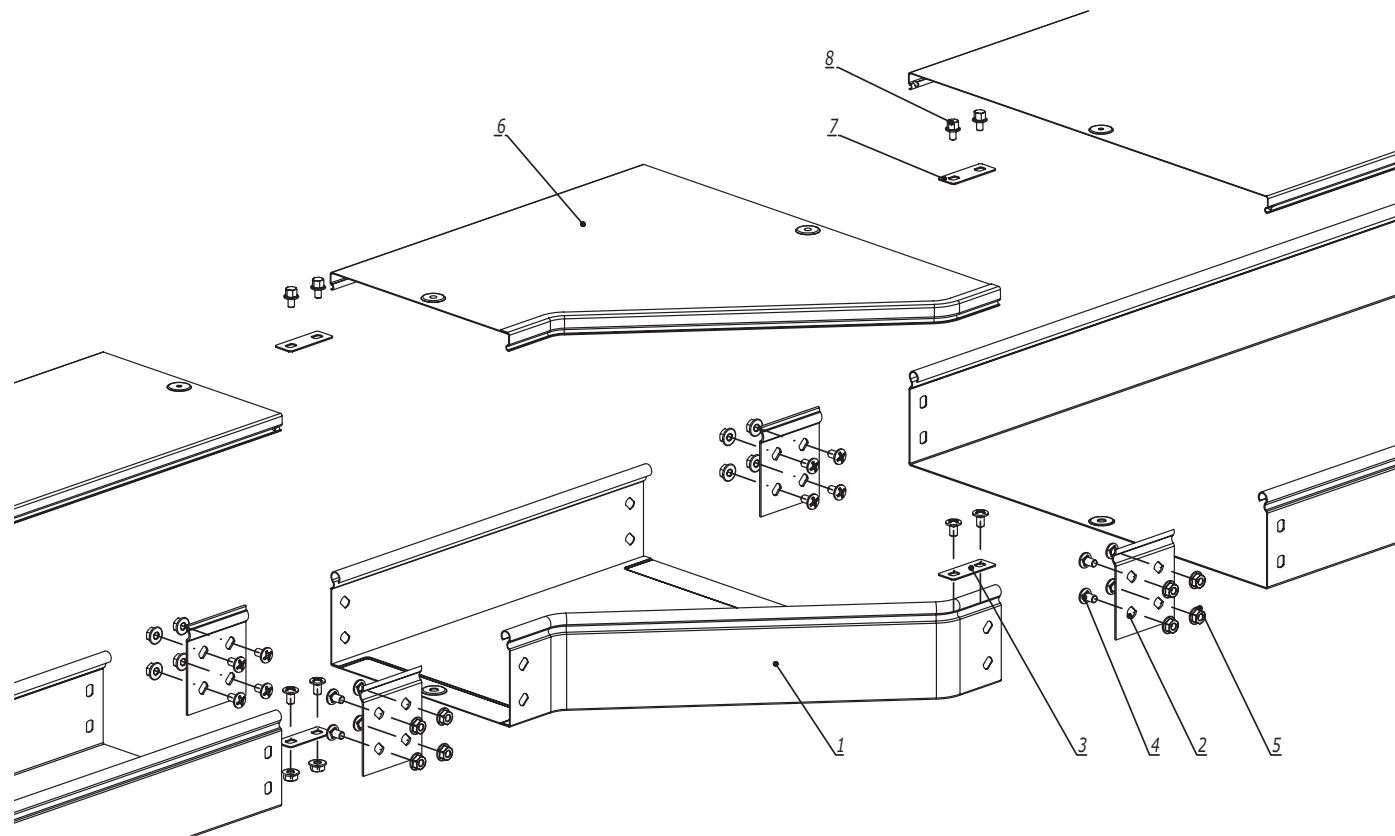
Стадия	Лист	Листов
		1

Стойка для пролета 6 м

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Ивн. № подл.	Подпись и дата	Взаим. ивн. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
						<u>Состав комплектного аксессуара</u>	
			1	Переходник RRC / правосторонний RRD/левосторонний RRS		1	Код комплекта: 362**К/363**К/ 364**К/365**К
			2	Пластина крепежная GTO		4	
			3	Пластина для заземления PTCE		2	
			4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n·8+4	
			5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n·8+4	
			<u>Комплектация для крышки</u>				
			6	Крышка на переходник		1	
			7	Пластина для заземления PTCE	37501	2	
			8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4	

1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

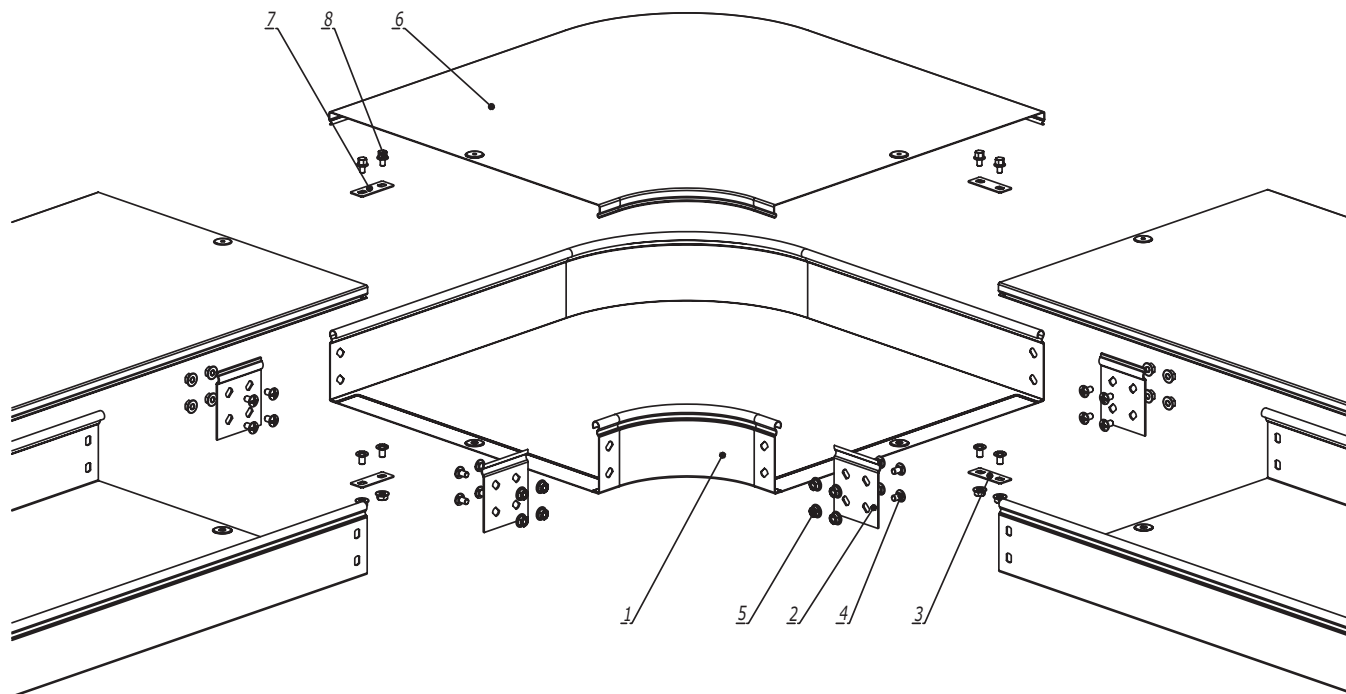
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

DKC-2018.S5.03

Переход по ширине

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
	1	Угол горизонтальный СРО45/СРО90		1	Код комплекта: 360**К/ 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		4	
	3	Пластина для заземления РТСЕ		2	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n·8+4	
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n·8+4		
Инв. № подл.	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Крышка к углу горизонтальному		1	
	7	Пластина для заземления РТСЕ	37501	2	
	8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	4	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

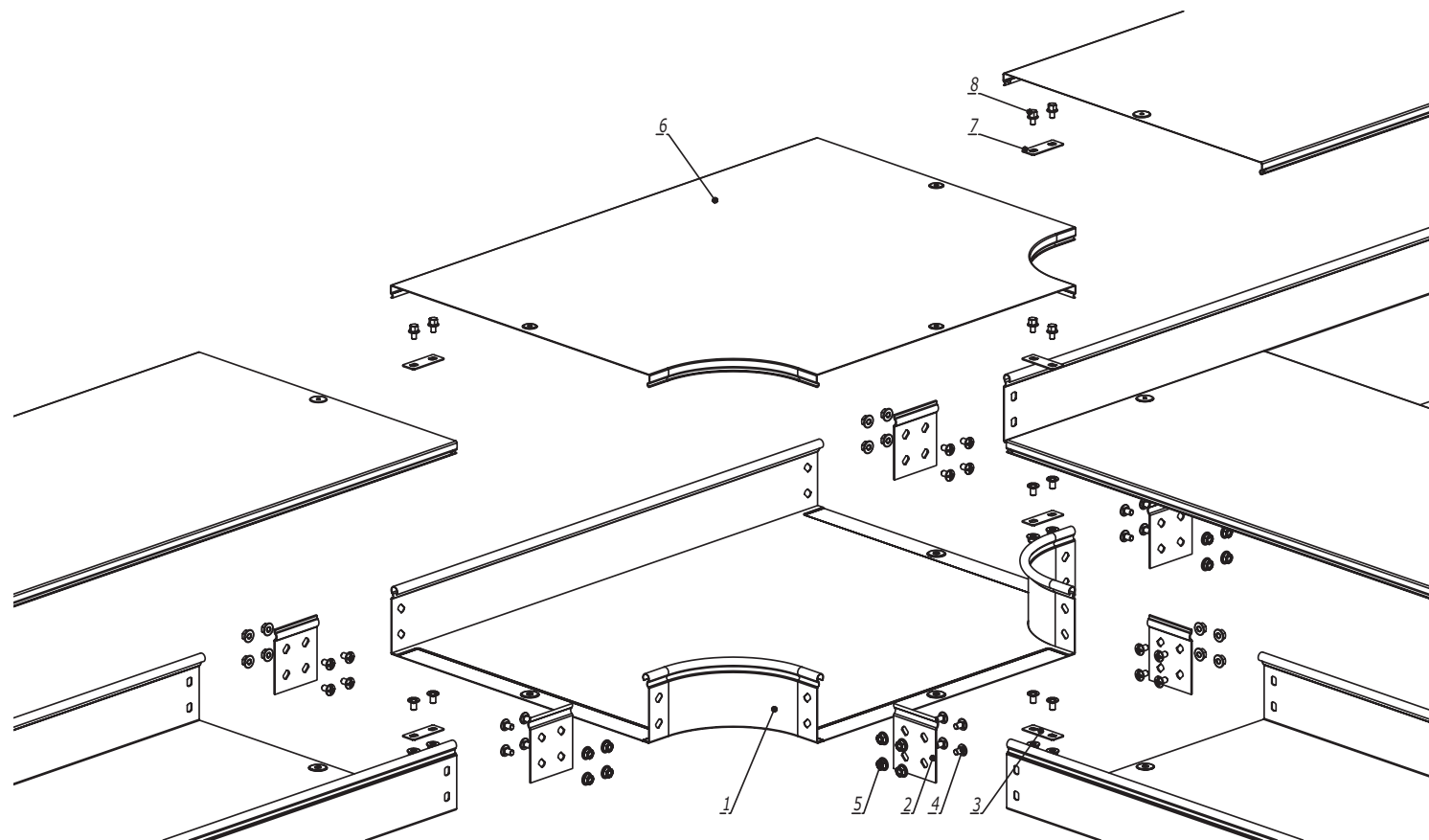
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередишченко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

DKC-2018.S5.05

Угол горизонтальный

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Ответитель Т-образный DPT		1	Код комплекта: 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		6	
	3	Пластина для заземления PTSE		3	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n-12+6	
	5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n-12+6	
Инв. № подл.	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Крышка на ответитель Т-образный DPT		1	
	7	Пластина для заземления PTSE	37501	3	
	8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

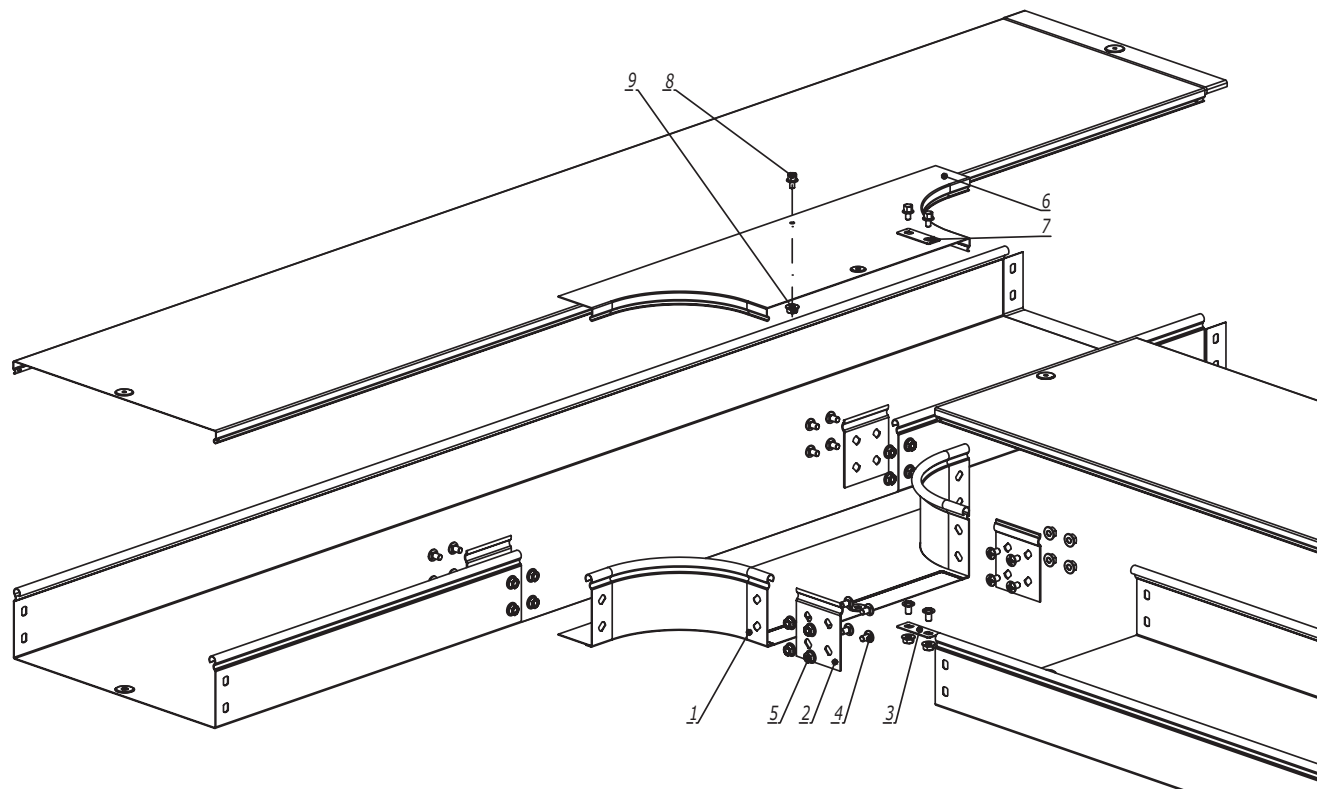
DKC-2018.S5.07

Ответитель Т-образный DPT

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3





Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		<u>Состав комплектного аксессуара</u>			
	1	Ответвитель Т-образный DL		1	Код комплекта: 362**К
	2	Пластина крепежная GTO		4	
	3	Пластина для заземления PTCE		1	
	4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		n-8+2	
	5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		n-8+2	
		<u>Комплектация для крышки</u>			
	6	Крышка на ответвитель Т-образный DL		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	1	
	8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	3	
	9	Гайка с насечкой М5 DIN 6923	СМ100500	1	

1. n=1 для высоты борта (Н) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

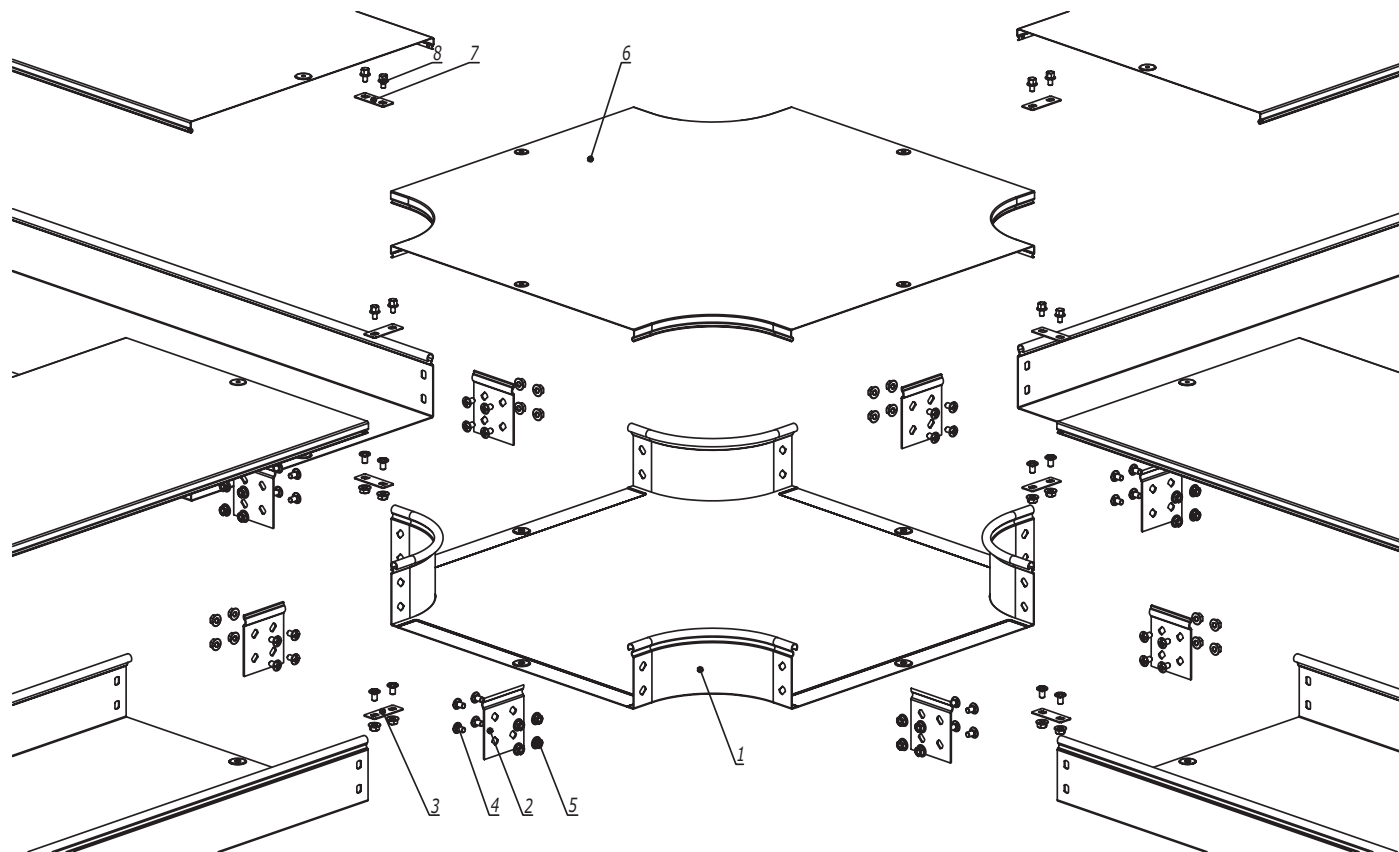
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

DKC-2018.S5.08

Ответвитель Т-образный DL

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Ответитель X-образный DPX		1	Код комплекта: 361**К
	2	Пластина крепежная GTO		8	
	3	Пластина для заземления PTCE		4	
	4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		n-16+8	
	5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		n-16+8	
Инв. № подл.	<u>Комплектация для крышки</u>				
	6	Крышка на ответитель X-образный DPX		1	
	7	Пластина для заземления PTCE	37501	4	
	8	Винт для электрического соединения M5x8	СМ030508	8	

1. n=1 для высоты борта (H) 50 мм.
2. n=2 для высоты борта (H) 80, 100 мм.

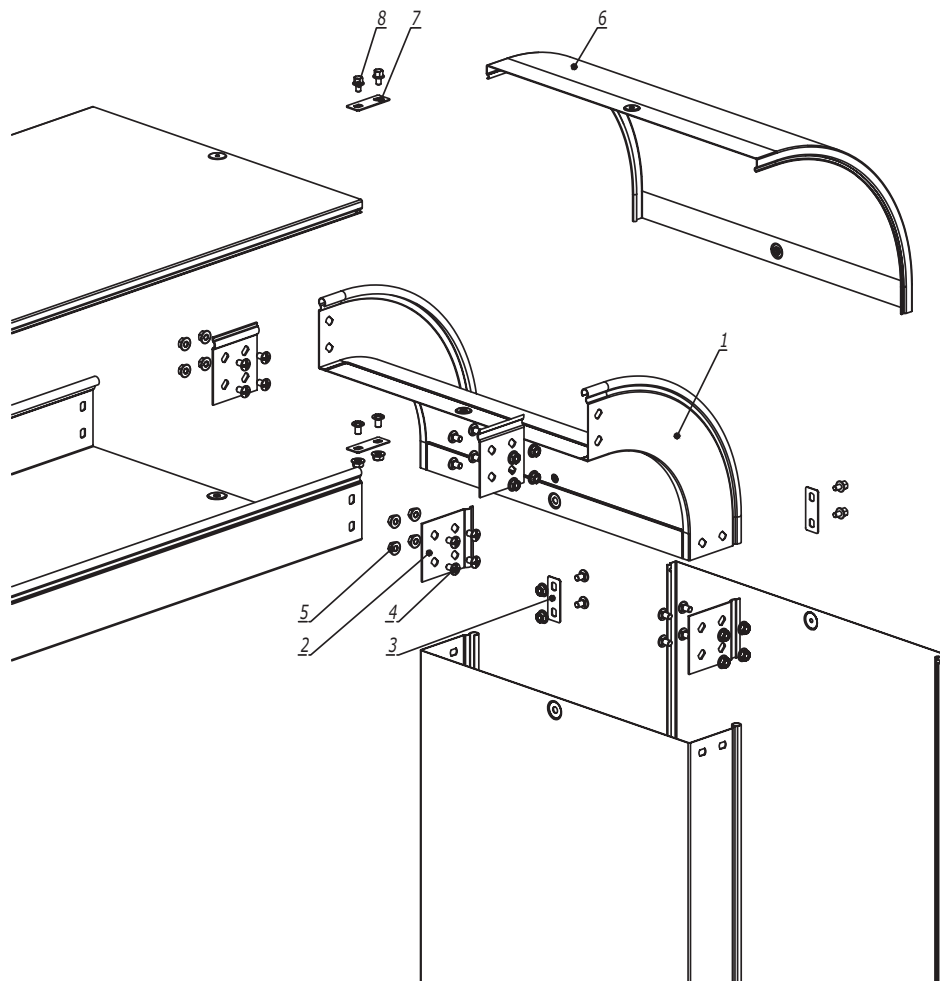
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.S5.09

Ответитель X-образный DPX

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3



1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

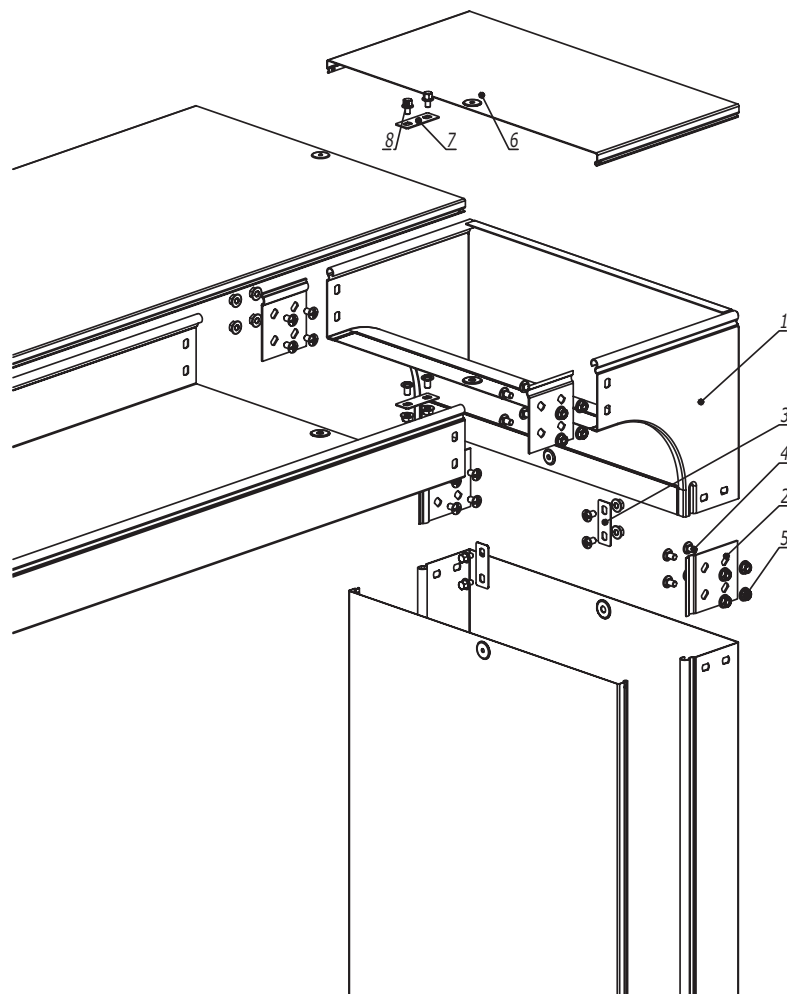
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Состав комплектного аксессуара</u>									
1	Угол вертикальный внешний CD 45/CD 90		1	Код комплекта: 367**К/ 368**К					
2	Пластина крепежная GTO		4						
3	Пластина для заземления PTCE		2						
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$						
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$						
<u>Комплектация для крышки</u>									
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1						
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2						
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4						
<b>DKC-2018.S5.10</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Угол вертикальный внешний CD90/CD45	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Тиунов И.А.	09.18				1
Проверил				Чередищенко Г.А.	09.18				
Утвердил				Дядичко А.В.	09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

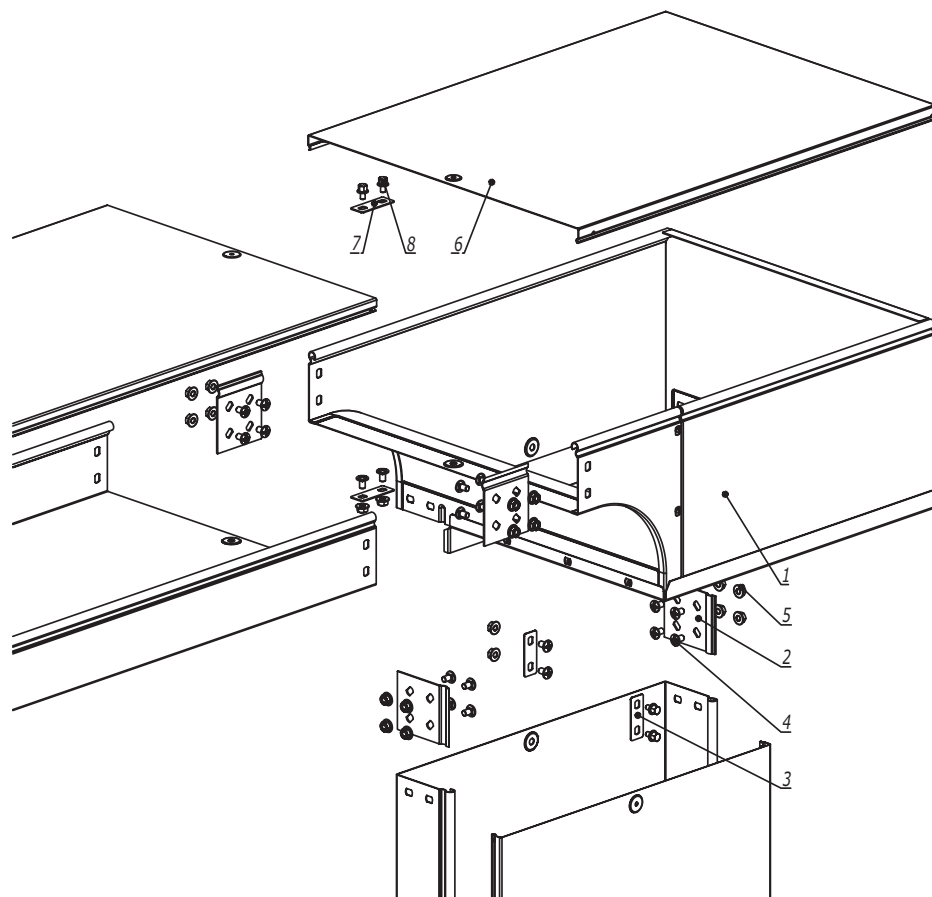


1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Состав комплектного аксессуара</u>								
1	Угол вертикальный внешний CDV90		1	Код комплекта: 373**К/ 374**К/ 375**К				
2	Пластина крепежная GTO		4					
3	Пластина для заземления PTCE		2					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1					
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2					
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4					
<b>DKC-2018.S5.11</b>								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал			Тиунов И.А.		09.18			1
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18			
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18			
Угол вертикальный внешний CDV90							<b>DKC</b>	

Формат А3

Взаим. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	



1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Угол вертикальный внешний CDSS90/CDSD90		1	Код комплекта: 370**К/371**К/ 375**К/ 376**К
2	Пластина крепежная GTO		4	
3	Пластина для заземления PTCE		2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на угол вертикальный внешний		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	1	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	3	

DKC-2018.S5.12

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Угол вертикальный внешний  
CDSD90/CDSS90

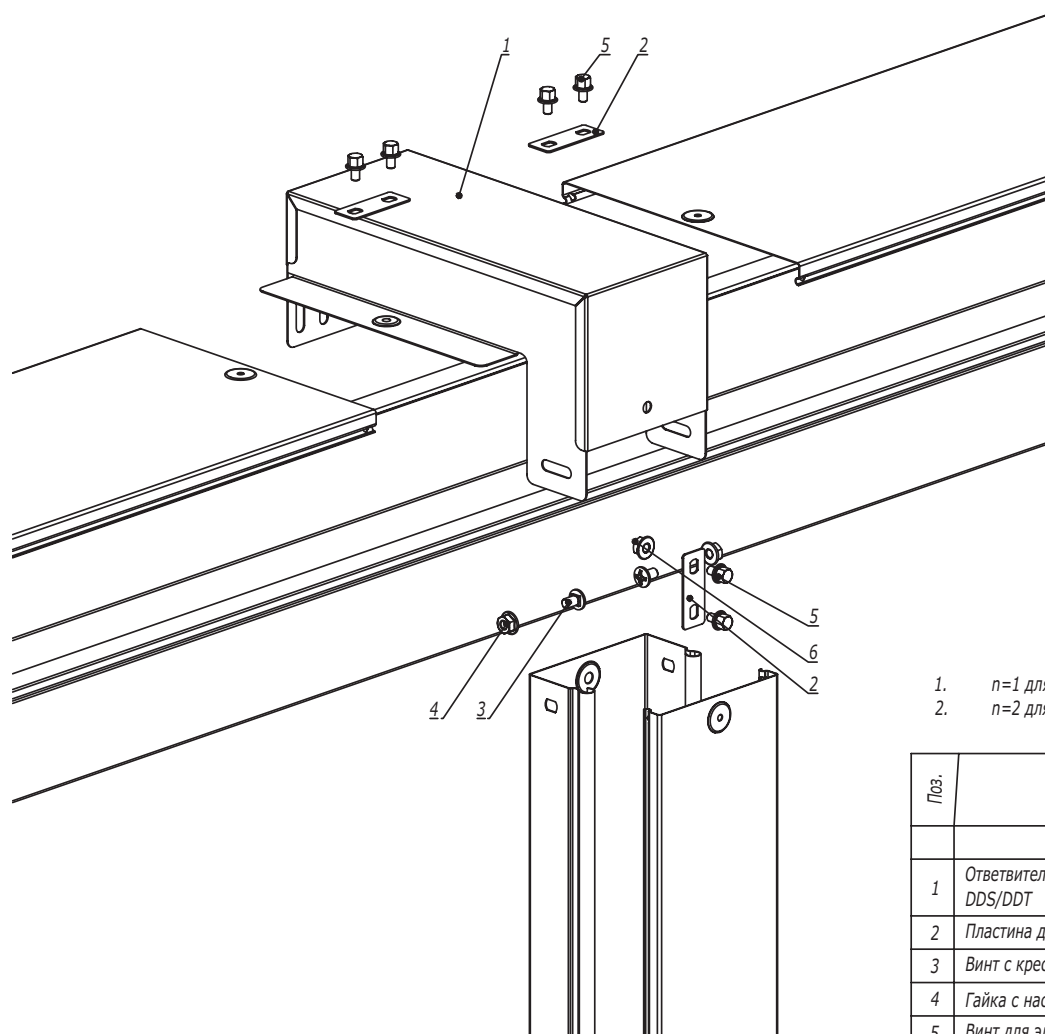
Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №



1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Ответвитель-крышка Т-образный вертикальный вниз DDS/DDT		1	Код комплекта: 365**К/373**К
2	Пластина для заземления PTCE		3	
3	Винт с крестообразным шлицем М6х10		4	
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		4	
5	Винт для электрического соединения М5х8		6	
6	Гайка с насечкой М5 DIN 6923		1	

DKC-2018.S5.13

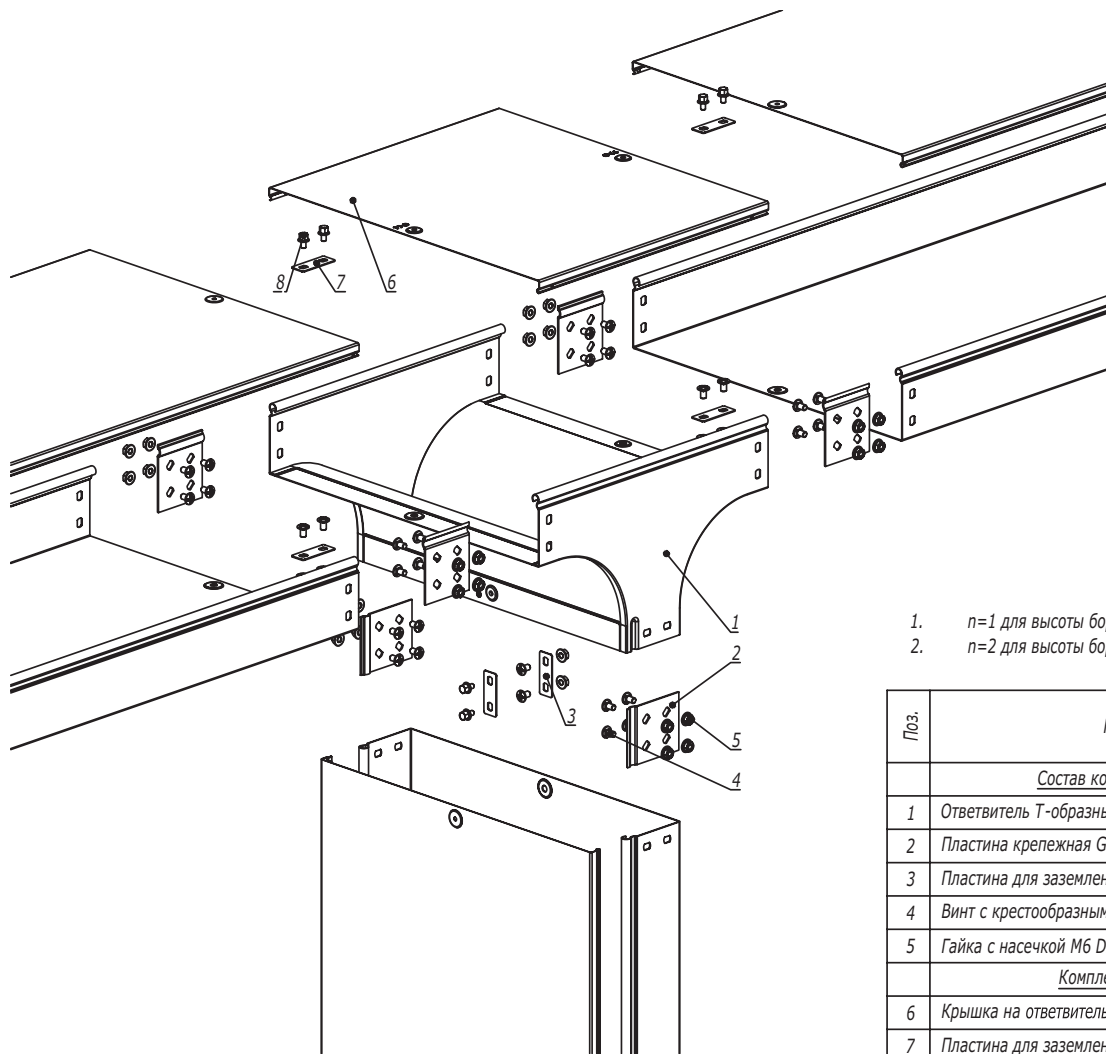
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разработал			Тиунов И.А.		09.18
Проверил			Чередищенко Г.А.		09.18
Утвердил			Дядичко А.В.		09.18

Ответвитель крышка Т-образный  
вертикальный вниз DDS/DDT

Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Инов. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №



1.  $n=1$  для высоты борта (Н) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Состав комплектного аксессуара</u>				
1	Ответвитель Т-образный вертикальный TD		1	Код комплекта: 371**К/375**К
2	Пластина крепежная GTO		6	
3	Пластина для заземления PTCE		3	
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		$n \cdot 12 + 6$	
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		$n \cdot 12 + 6$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на ответвитель Т-образный вертикальный TD		1	
7	Пластина для заземления PTCE	37501	3	
8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6	

DKC-2018.S5.14

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

Ответвитель Т-образный вертикальный TD

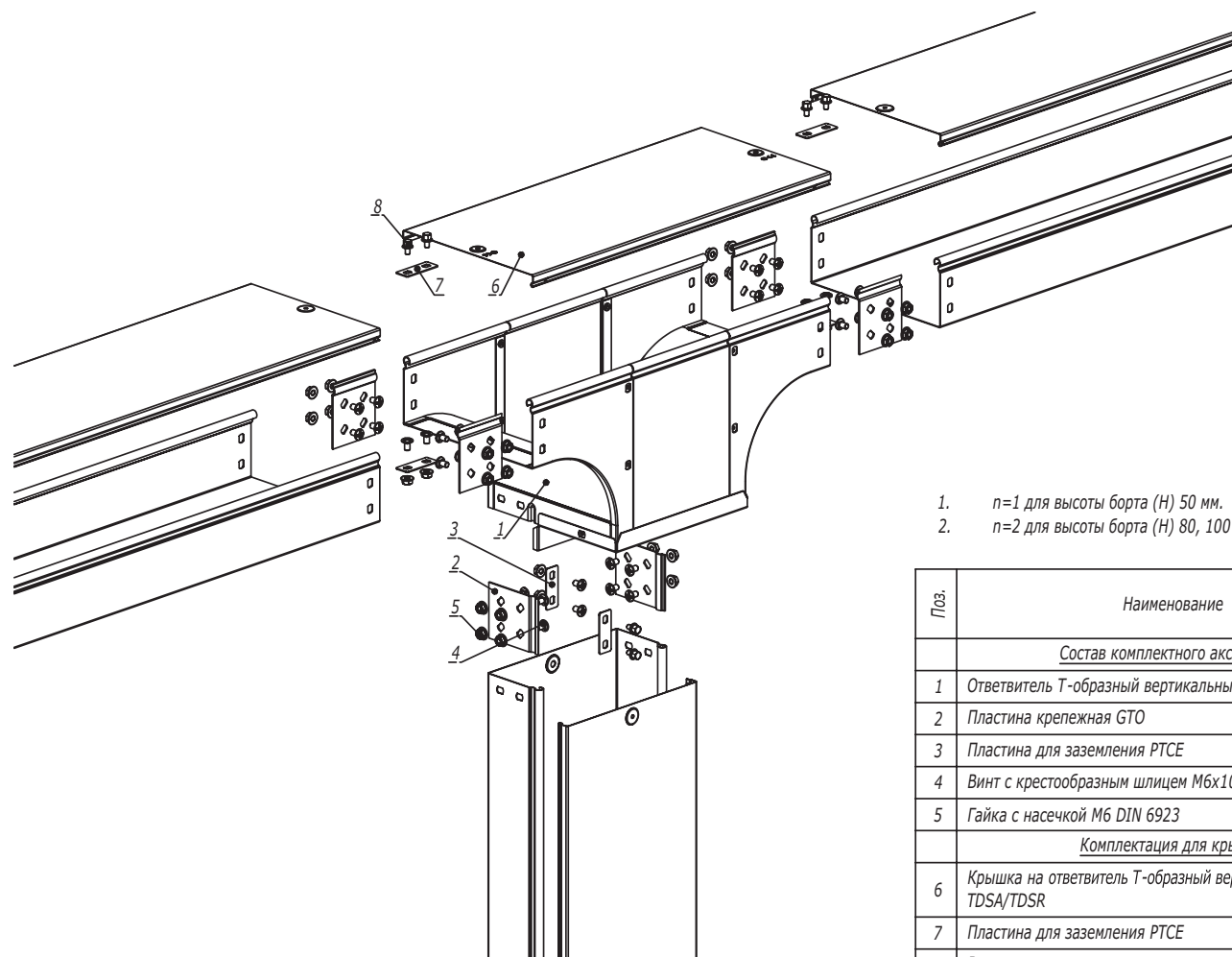
Стадия	Лист	Листов
		1

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Состав комплектного аксессуара</u>									
1	Ответвитель Т-образный вертикальный а TDS/ TDSA/TDSR		1	Код комплекта: 371**К/375**К/ 376**К					
2	Пластина крепежная GTO		6						
3	Пластина для заземления PTCE		3						
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		$n \cdot 12 + 6$						
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		$n \cdot 12 + 6$						
<u>Комплектация для крышки</u>									
6	Крышка на ответвитель Т-образный вертикальный TDS/ TDSA/TDSR		1						
7	Пластина для заземления PTCE	37501	3						
8	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6						
<b>DKC-2018.S5.15</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Ответвитель Т-образный вертикальный TDS/TRSA/TDSR	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.





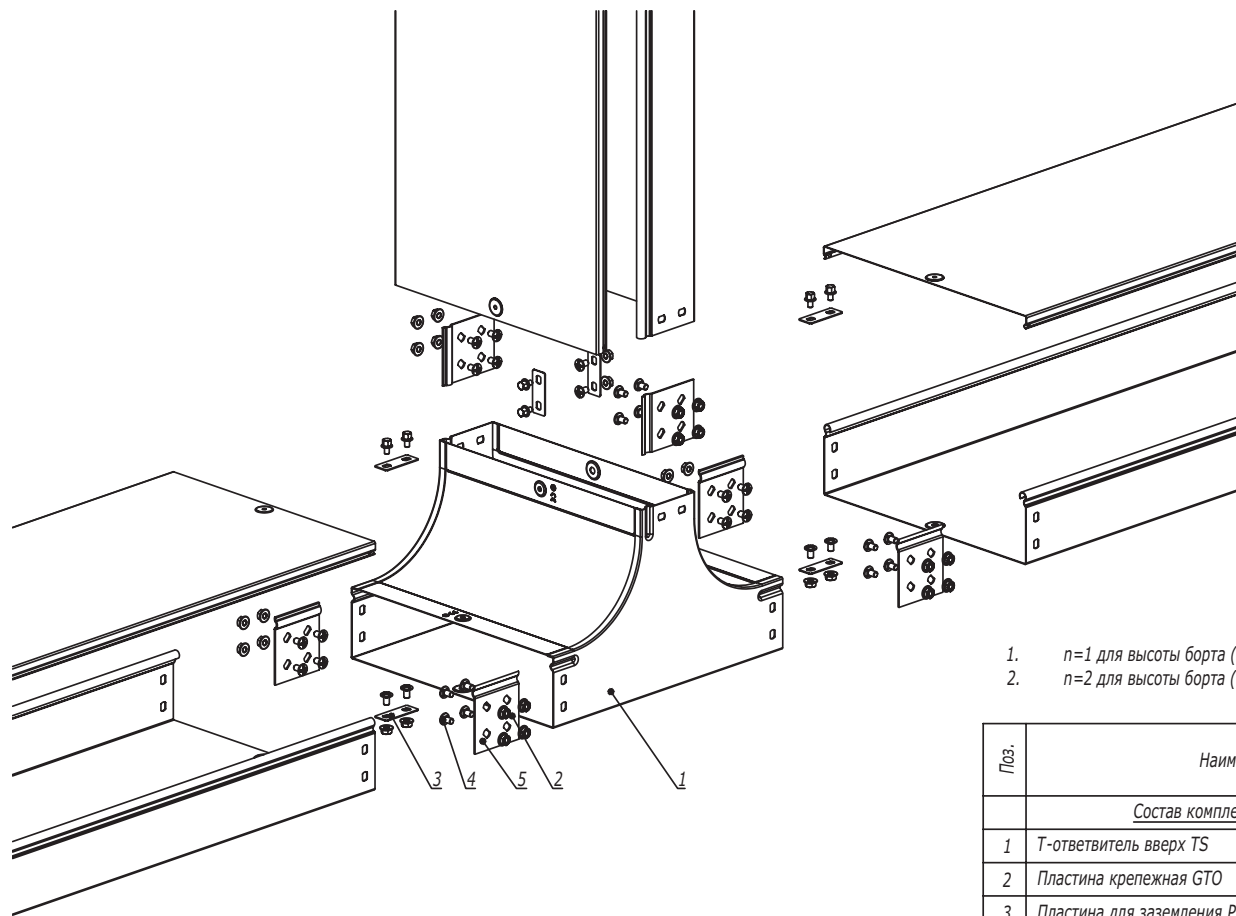
1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Состав комплектного аксессуара</u>								
1	Угол вертикальный внутренний CS45/CS90		1	Код комплекта: 366**К/ 367**К				
2	Пластина крепежная GTO		4					
3	Пластина для заземления PTCE		2					
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n \cdot 8 + 4$					
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n \cdot 8 + 4$					
<u>Комплектация для крышки</u>								
6	Крышка на угол вертикальный внутренний		1					
7	Пластина для заземления PTCE	37501	2					
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	4					
<b>DKC-2018.S5.16</b>								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Тиунов И.А.			09.18	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Чередищенко Г.А.			09.18			1
Угол вертикальный внутренний CS90/CS45						<b>DKC</b>		
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18	Формат А3		

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1.  $n=1$  для высоты борта (H) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (H) 80, 100 мм.

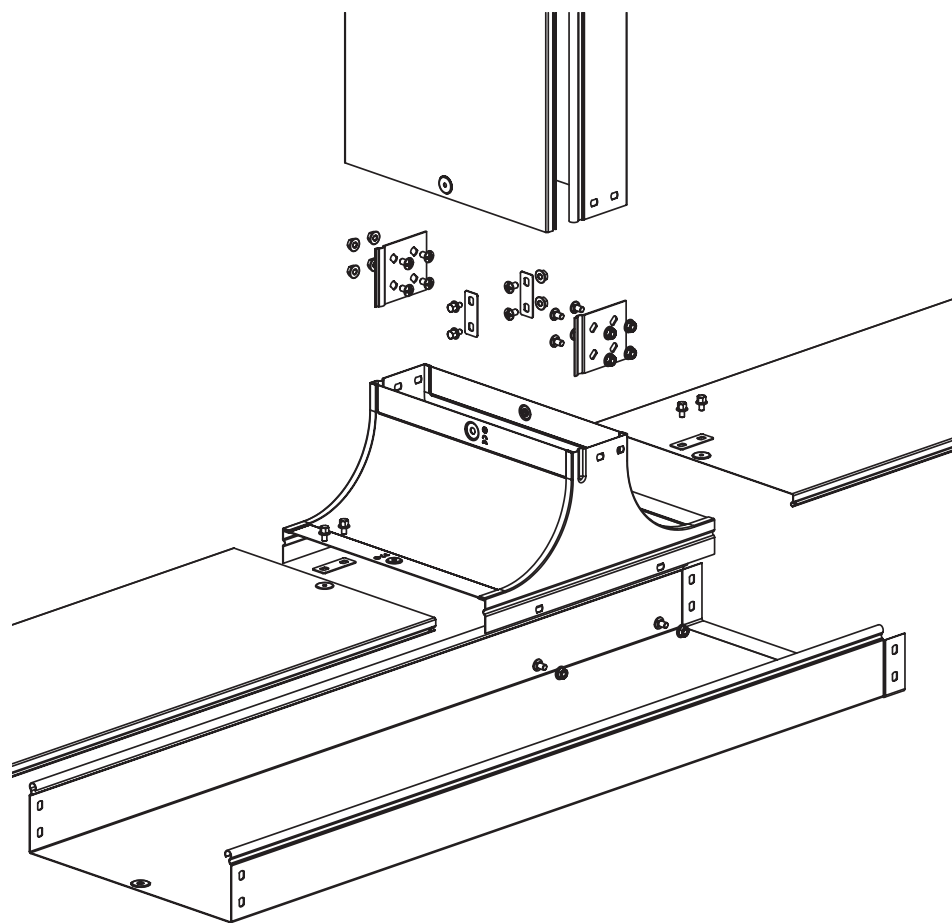
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<u>Состав комплектного аксессуара</u>									
1	T-ответвитель вверх TS		1	Код комплекта: 372**К					
2	Пластина крепежная GTO		6						
3	Пластина для заземления PTCE		3						
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10		$n-12+6$						
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		$n-12+6$						
<u>Комплектация для крышки</u>									
6	Пластина для заземления PTCE	37501	3						
7	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	6						
<b>DKC-2018.S5.17</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Отвественитель TS	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Черединыченко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3





Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1.  $n=1$  для высоты борта (Н) 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
<u>Состав комплектного аксессуара</u>								
1	Крышка-ответвитель TS		1	Код комплекта: 372**К/373**К				
2	Пластина крепежная GTO		2					
3	Пластина для заземления PTCE		1					
4	Винт с крестообразным шлицем М6х10		$n \cdot 4 + 6$					
5	Гайка с насечкой М6 DIN 6923		$n \cdot 4 + 6$					
6	Винт для электрического соединения М5х8	СМ030508	6					
<b>DKC-2018.S5.18</b>								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крышка-ответвитель TS   Формат А3		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18			
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
Стадия	Лист	Листов						
		1						

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.