

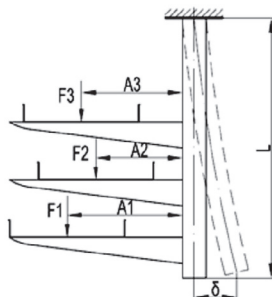
3.4 Выбор подвеса

Для выбора подвеса рассчитываем суммарный момент, действующий на подвес:

$$\Sigma M = F_1 \cdot A_1 + F_2 \cdot A_2 + \dots + F_n \cdot A_n$$

где, F_1, F_2, F_n - нагрузка на консоль, кг

A_1, A_2, A_n - плечо действия нагрузки, м



Далее определяем шаг крепления подвесов:

$$L = \frac{M_{пред}}{\Sigma M}$$

где, $M_{пред}$ - предельный момент кг-м, максимальное значение момента по графику в каталоге ДКС для каждого типа и длины подвеса.

3.5 Выбор консоли

Нагрузка на консоль рассчитывается по следующей формуле:

$$P_{кон} = (P_{лот} + P_n) \cdot L$$

где, $P_{лот}$ - нагрузка на лоток в зависимости от расстояния между консолями, кг/м;

P_n - вес лотка, кг/м, указан в каталоге ДКС;

L - расстояние между опорами, м.

В процессе прокладки кабеля в лотках возможна ситуация, когда вся нагрузка действует на дальний край консоли от профиля. Данный вид воздействия нагрузки является самым негативным на консоль и профиль, в который она монтируется.

Таблица 4

Безопасная рабочая нагрузка (БРН) на консоль

| Ширина полки консоли, мм | Допустимая распределенная нагрузка, кг | Допустимая нагрузка на край консоли, кг | Код исп.1 | Код исп.2 |
|----------------------------------|--|---|-----------|------------|
| Консоль ВВР-41, одиночная, 41x41 | | | | |
| 250 | 400 | 344 | ВВР4120 | ВВР4120HDZ |
| 350 | 350 | 242 | ВВР4130 | ВВР4130HDZ |
| 450 | 300 | 207 | ВВР4140 | ВВР4140HDZ |
| 550 | 250 | 179 | ВВР4150 | ВВР4150HDZ |
| 650 | 200 | 132 | ВВР4160 | ВВР4160HDZ |

| Ширина полки консоли, мм | Допустимая распределенная нагрузка, кг | Допустимая нагрузка на край консоли, кг | Код исп. 1 | Код исп. 2 |
|---------------------------|--|---|------------|------------|
| Консоль ВВН-60, усиленная | | | | |
| 227 | 370 | 171 | ВВН6020 | ВВН6020HDZ |
| 327 | 360 | 124 | ВВН6030 | ВВН6030HDZ |
| 427 | 350 | 182 | ВВН6040 | ВВН6040HDZ |
| 527 | 330 | 145 | ВВН6050 | ВВН6050HDZ |
| 627 | 320 | 189 | ВВН6060 | ВВН6060HDZ |
| Консоль ВВН-70, усиленная | | | | |
| 227 | 450 | 265 | ВВН7020 | ВВН7020HDZ |
| 327 | 420 | 189 | ВВН7030 | ВВН7030HDZ |
| 427 | 400 | 254 | ВВН7040 | ВВН7040HDZ |
| 527 | 390 | 239 | ВВН7050 | ВВН7050HDZ |
| 627 | 380 | 222 | ВВН7060 | ВВН7060HDZ |

Для верхнего яруса лотка необходимо выбирать консоль по распределенной БРН с учетом кабельной и снеговой нагрузки, и по БРН на конец консоли с учетом только кабельной нагрузки. Для остальных ярусов консоли подбираются только по БРН на край консоли.

3.6 Рекомендации по заземлению кабеленесущих систем

Системы кабельных лотков и кабельных лестниц должны иметь соответствующую электропроводность для обеспечения надежного уравнивания потенциалов и соединения с заземляющим проводником в случае, если они предназначены для использования в качестве цепей защиты.

Электропроводность систем кабельных лотков должна соответствовать требованиям п. 11.1 ГОСТ Р 52868-2007.

Согласно данному пункту значения полных сопротивлений должны быть не более:

- 50 мОм для соединения секций;
- 5 мОм на погонный метр для целого участка секции кабельного лотка.

Конструкция лотков обеспечивает непрерывный электрический контакт в месте соединения прямых и фасонных секций.

Лотки и фасонные секции должны быть соединены с опорными конструкциями лестничных лотков при помощи прижимов для сохранения электрического контакта.

Кабельная трасса должна быть соединена с устройствами заземления, зануления в начале и в конце трассы.

Изн. № подл. Подпись и дата Взаим. изн. №

| | | | | | |
|------|---------|------|---------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |
|------|---------|------|---------|---------|------|

DKC-2018.IS.ПЗ

Лист
6

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

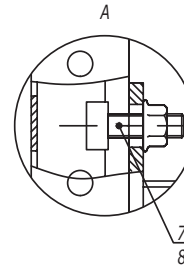
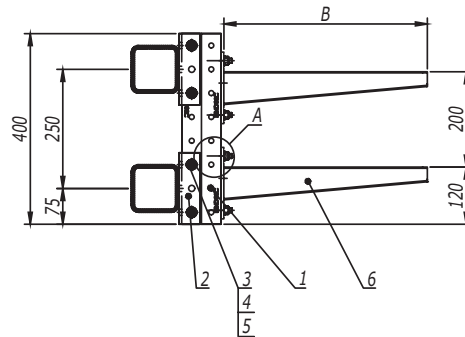


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400 | BPD4104 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 4 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 4 | |

DKC-2018.IS.01

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |
|------------|---------|------------------|---------|---------|-------|
| Разработал | | Тиунов И.А. | | | 11.17 |
| Проверил | | Чередищенко Г.А. | | | 11.17 |
| Утвердил | | Дядичко А.В. | | | 11.17 |

Крепление стойки из двойного С-образного профиля к строительным прогонам/к стене на закладные детали

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| | 1 | 22 |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

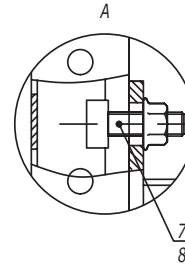
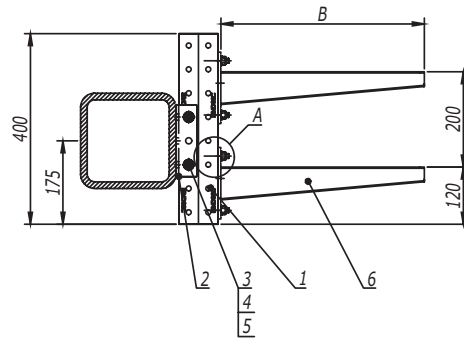


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400 | BPD4104 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 1 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 2 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 4 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 2 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 4 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 4 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

2

Инов. № подл. _____

Подпись и дата _____

Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 250 мм

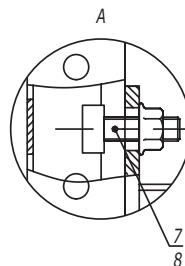
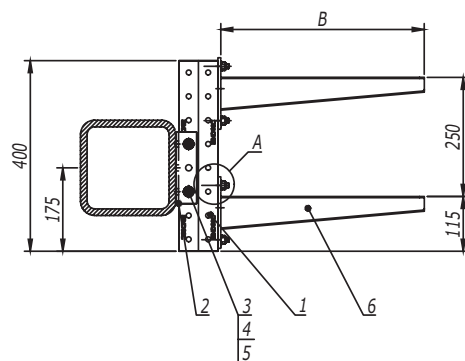


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=400 | BPD4104 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 4 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 4 | |

Инов. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

DKC-2018.IS.01

Лист
3

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

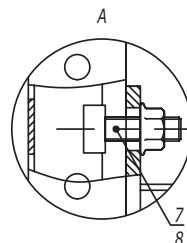
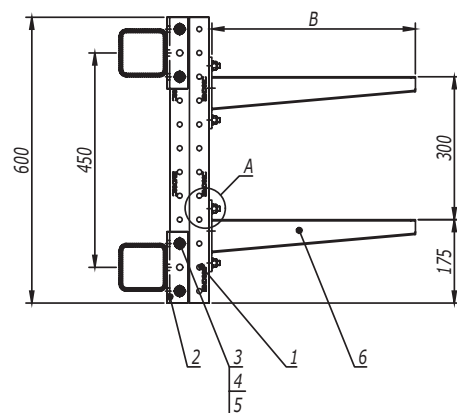


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600 | BPD4106 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 4 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 2 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

4

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

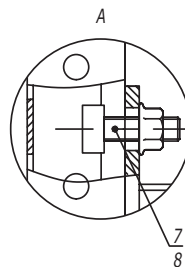
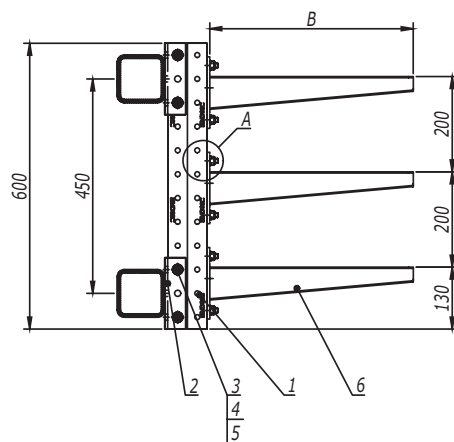


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=600 | BPD4106 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 3 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 6 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 6 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

5

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 250 мм

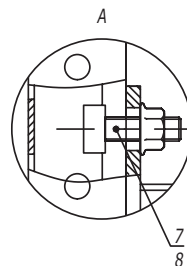
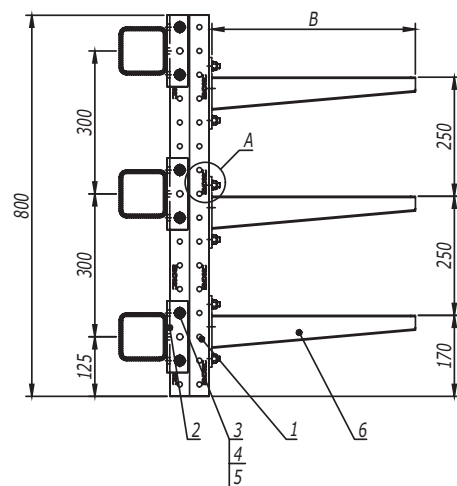


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800 | BPD4108 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 3 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 6 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 6 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

6

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

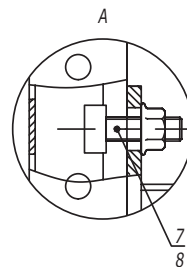
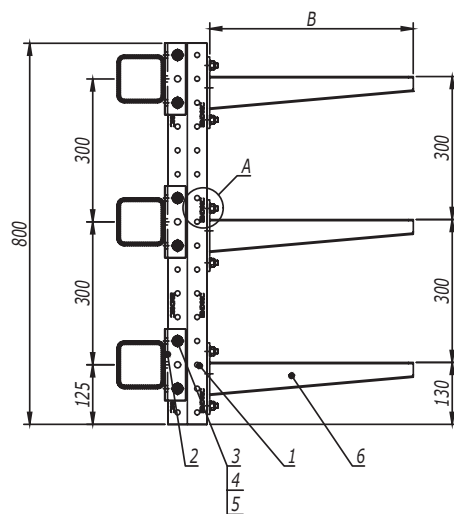


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли B, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800 | BPD4108 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 3 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 6 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 6 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

7

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

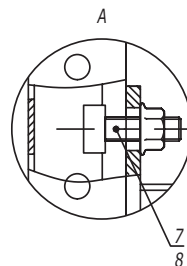
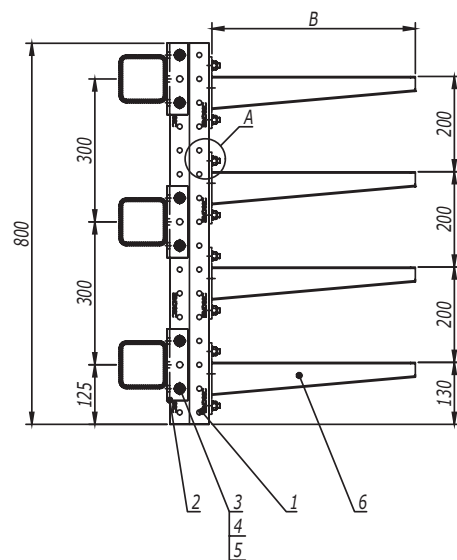


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=800 | BPD4108 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 4 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 8 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 8 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

8

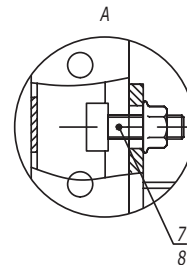
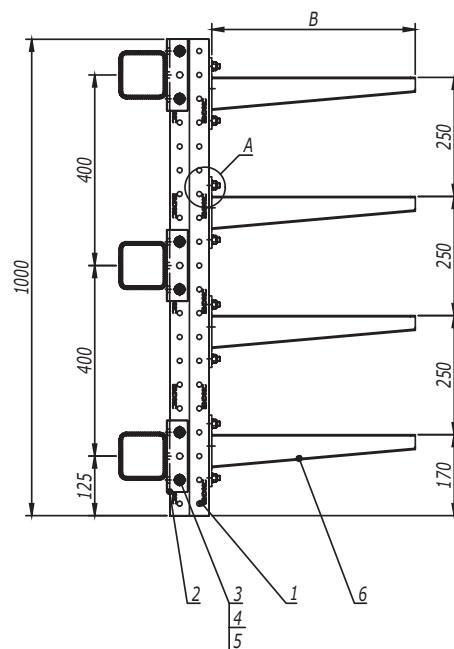
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000 | BPD4110 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 4 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 8 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 8 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.01

Лист
9

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 300 мм

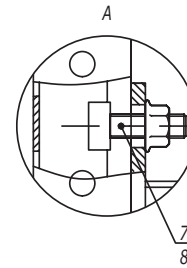
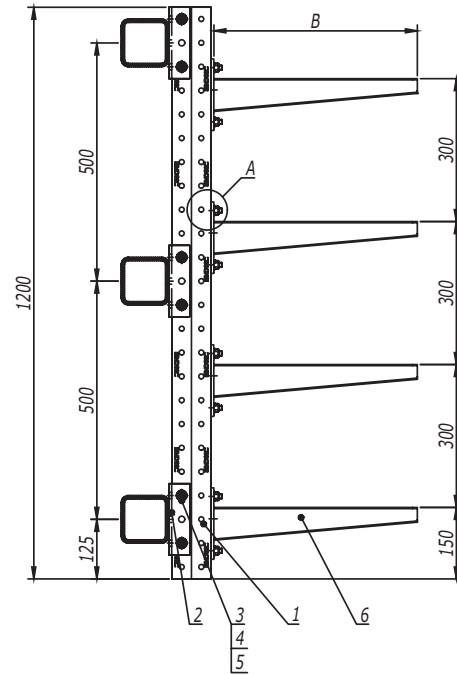


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200 | BPD4112 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 4 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 8 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 8 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

10

Инов. № подл. _____

Подпись и дата _____

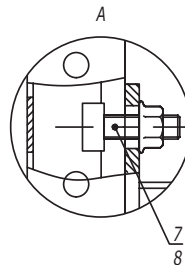
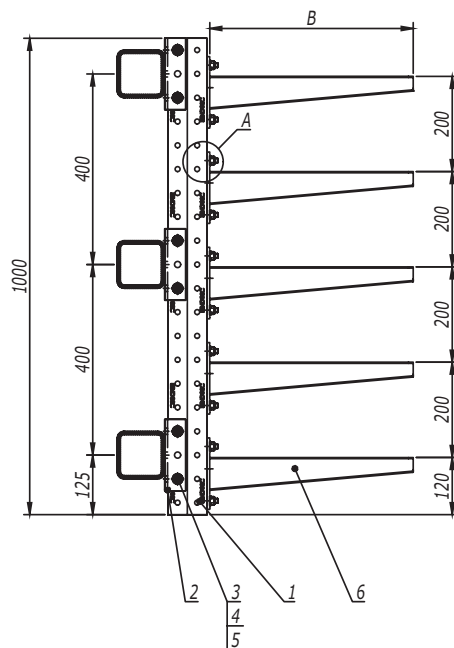
Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1000 | BPD4110 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 5 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 10 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 10 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

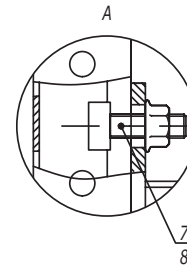
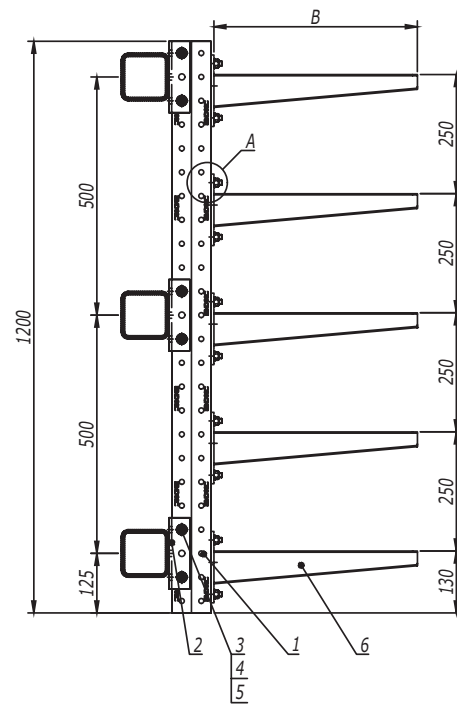
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

11

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 250 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200 | BPD4112 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 5 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 10 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 10 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

12

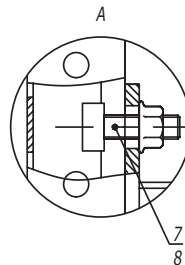
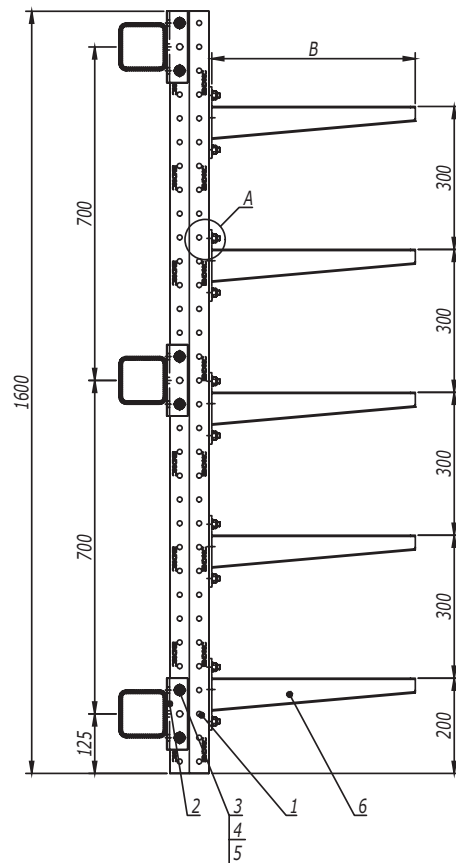
Инов. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600 | BPD4116 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 5 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 10 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 10 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

13

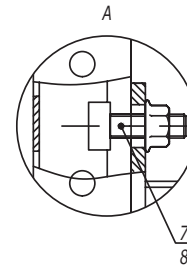
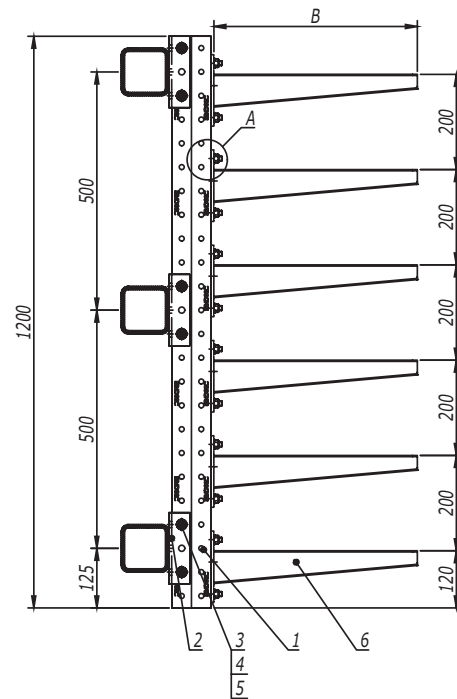
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | |
|----------------|--|-------------|---------|-------------|------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1200 | BPD4112 | 1 | | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 6 | См. табл. 1 | |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 12 | | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 12 | | |
| | | | | Лист | |
| DKC-2018.IS.01 | | | | 14 | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 250 мм

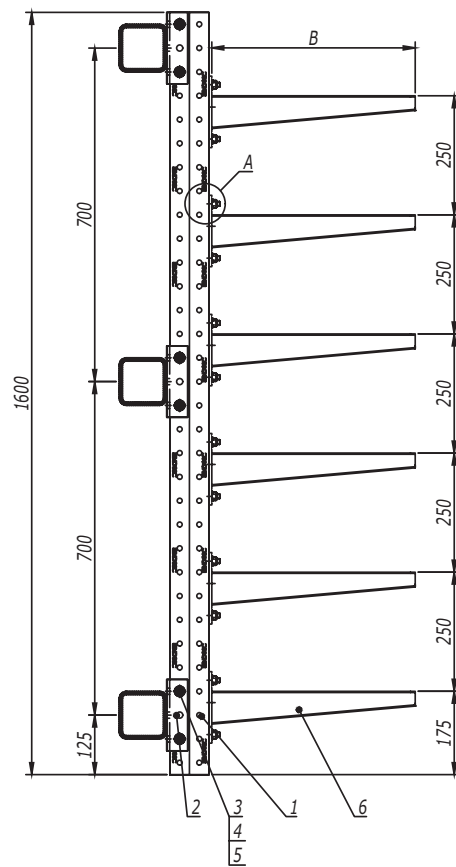
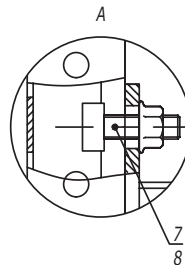


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600 | BPD4116 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 6 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 12 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 12 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2018.IS.01

Лист

15

Стойка с 7 консолями и шагом консолей 300 мм

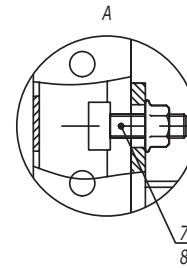
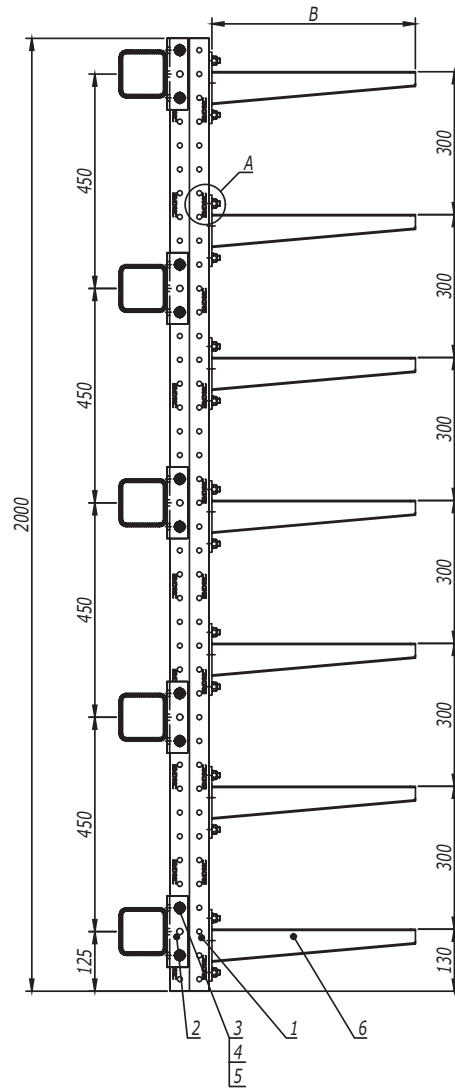


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000 | BPD4120 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 7 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 14 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 14 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

16

Инов. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

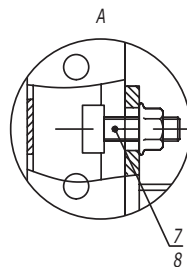
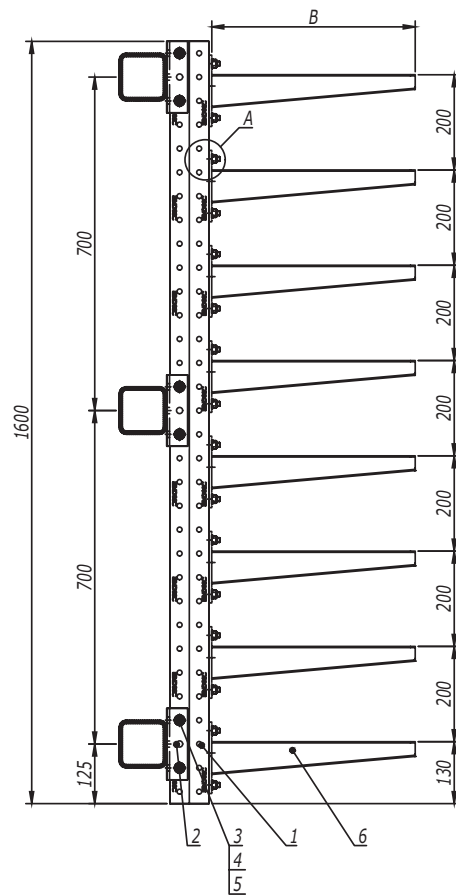


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=1600 | BPD4116 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 8 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 16 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 16 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

17

Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 250 мм

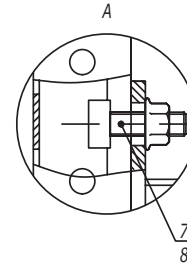
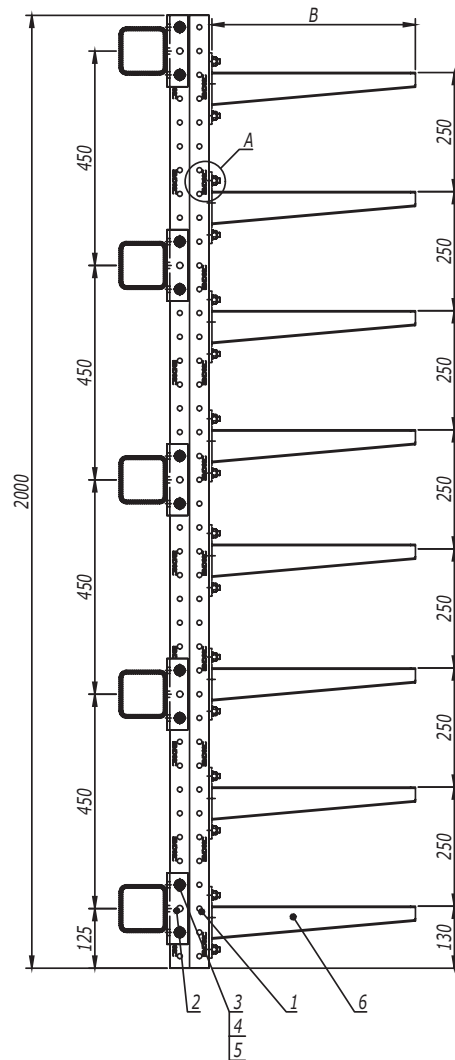


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000 | BPD4120 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 8 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 16 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 16 | |

DKC-2018.IS.01

Лист

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

18

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 300 мм

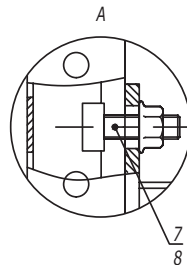
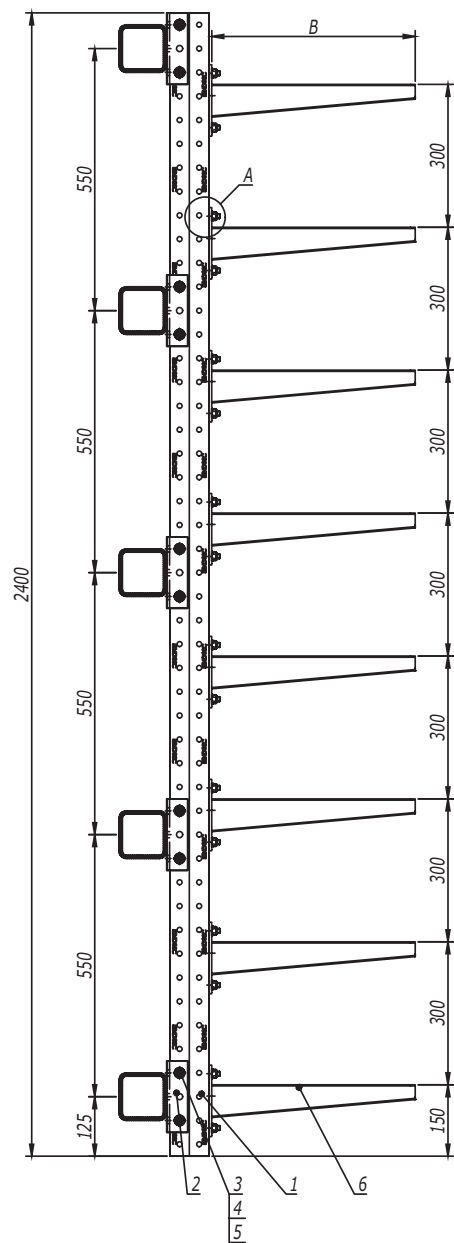


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400 | BPD4124 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 8 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 16 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 16 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.01

Лист

19

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 10 консолями и шагом консолей 200 мм

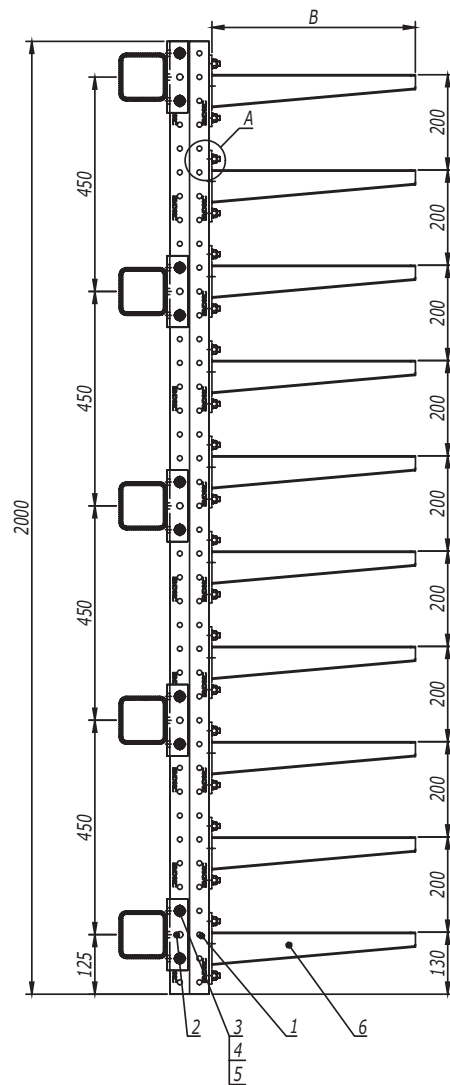
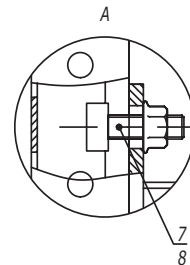


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|---------------------------------------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2000 | BPD4120 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 10 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 20 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 20 | |
| | | | | Лист |
| Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата | | | | 20 |

DKC-2018.IS.01

Лист

20

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Стойка с 10 консолями и шагом консолей 250 мм

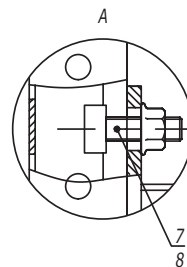
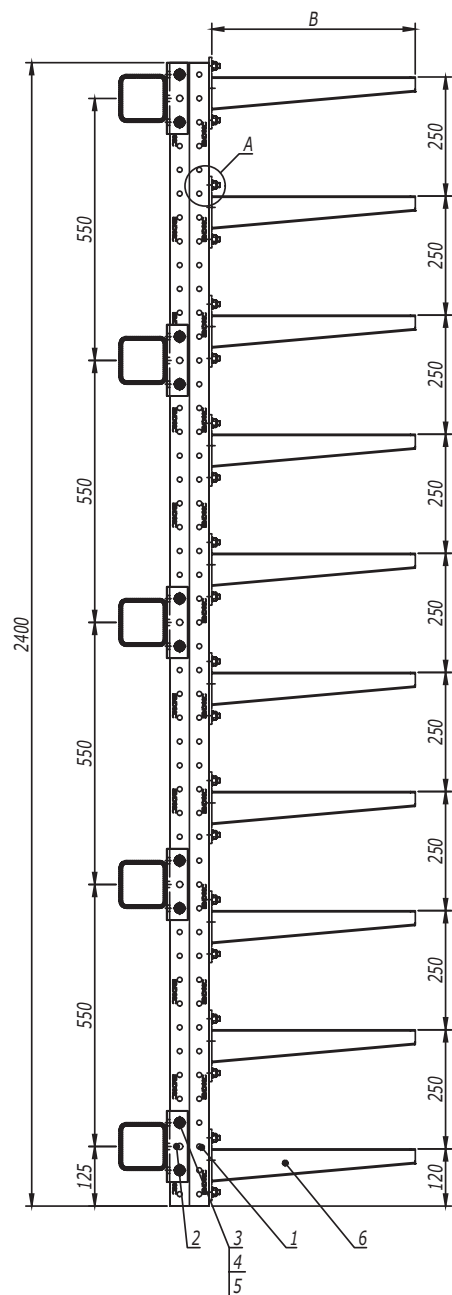


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400 | BPD4124 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 10 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 20 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 20 | |

DKC-2018.IS.01

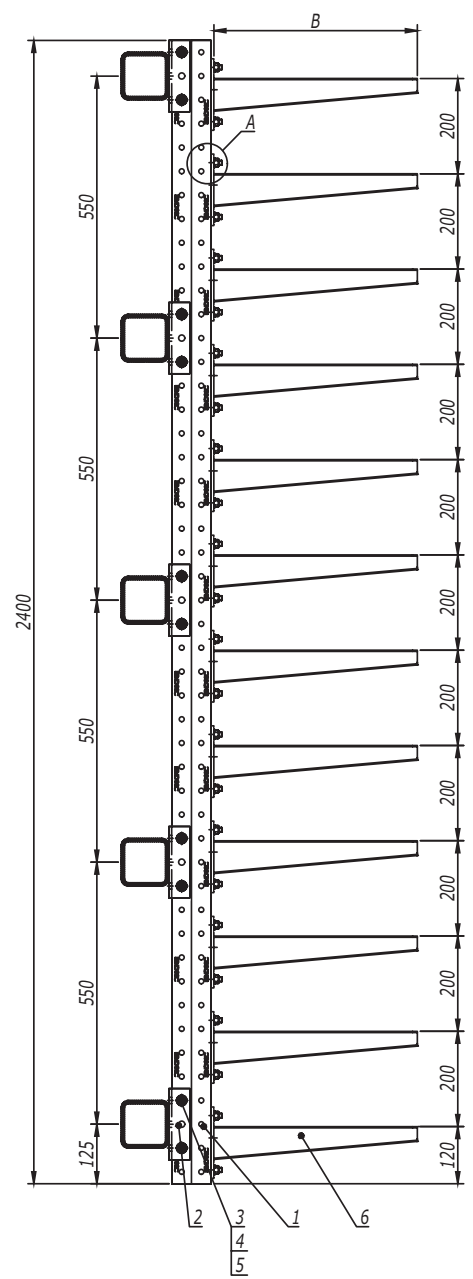
Лист

21

| | | |
|---------------|----------------|---------------|
| Инов. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. № |
| | | |

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

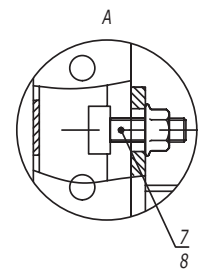
Стойка с 12 консолями и шагом консолей 200 мм



Инов. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взаим. инв. № _____

Таблица 1
 Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

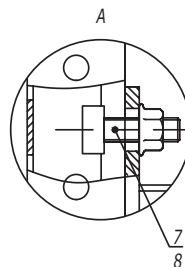
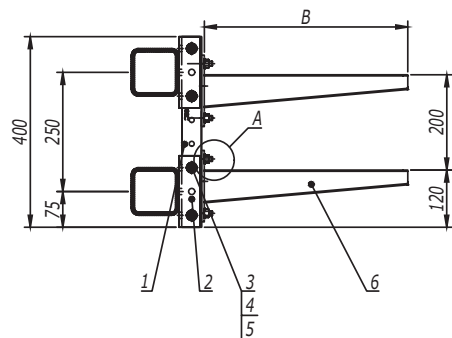
| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль двойной С-образный, 41x41, L=2400 | BPD4124 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 5 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | CM081080 | 10 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | CM241000 | 20 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | CM111000 | 10 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 12 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | CM041030 | 24 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | CM101000HDZ | 24 | |

DKC-2018.IS.01

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=400 | ВРМ4104 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 4 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 4 | |

DKC-2018.IS.02

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------------|---------|------------------|--------|---------|-------|
| Разработал | | Тиунов И.А. | | | 11.17 |
| Проверил | | Чередищенко Г.А. | | | 11.17 |
| Утвердил | | Дядичко А.В. | | | 11.17 |

Крепление стойки из С-образного профиля к
строительным прогонам/к стене на
закладные детали

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| | 1 | 9 |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Стойка с 2 консолями и шагом консолей 300 мм

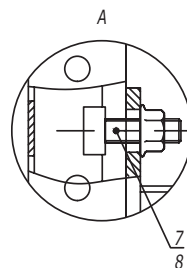
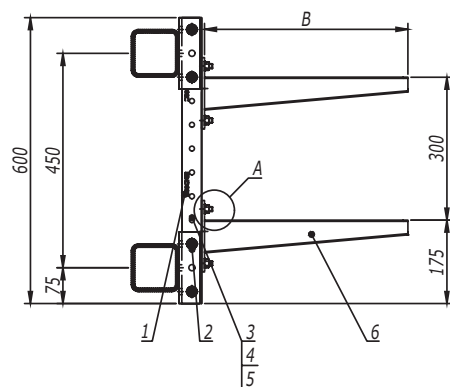


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | |
|-----------------------|--|-------------|---------|-------------|------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=600 | ВРМ4106 | 1 | | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 4 | | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 8 | | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 4 | | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 2 | См. табл. 1 | |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 4 | | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 4 | | |
| | | | | Лист | |
| DKC-2018.IS.02 | | | | 2 | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |

Взаим. инв. №

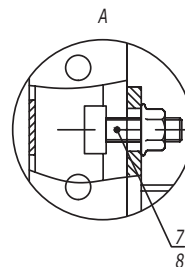
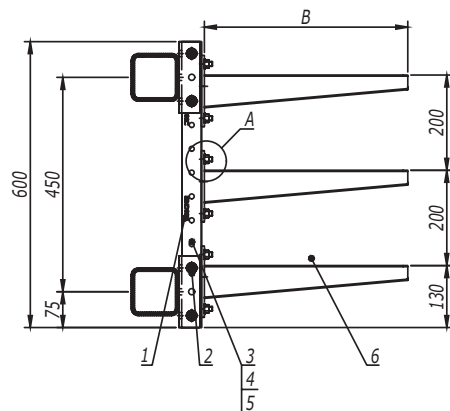
Подпись и дата

Инв. № подл.

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=600 | ВРМ4106 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 2 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 4 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 8 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 4 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 3 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 6 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячецинкованная | СМ101000HDZ | 6 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Лист

3

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 3 консолями и шагом консолей 300 мм

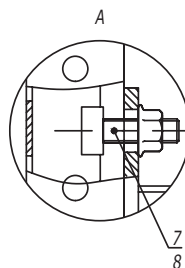
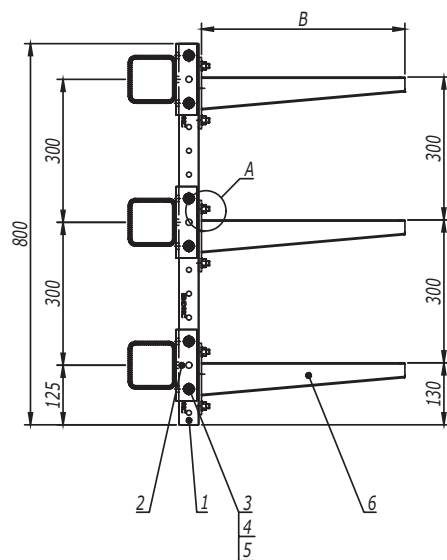


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=800 | ВРМ4108 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 3 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 6 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 6 | |

DKC-2018.IS.02

Лист

4

Взаим. инв. №

Подпись и дата

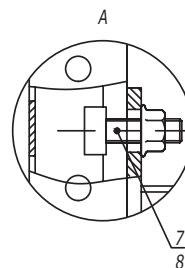
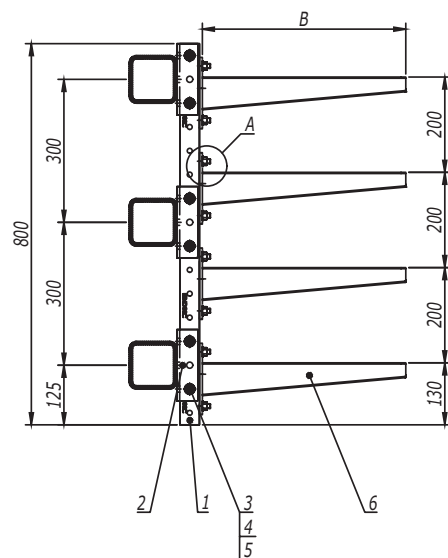
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 4 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=800 | ВРМ4108 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 4 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 8 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 8 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Лист

5

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 200 мм

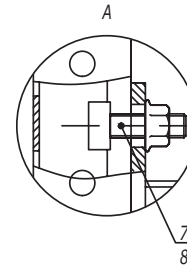
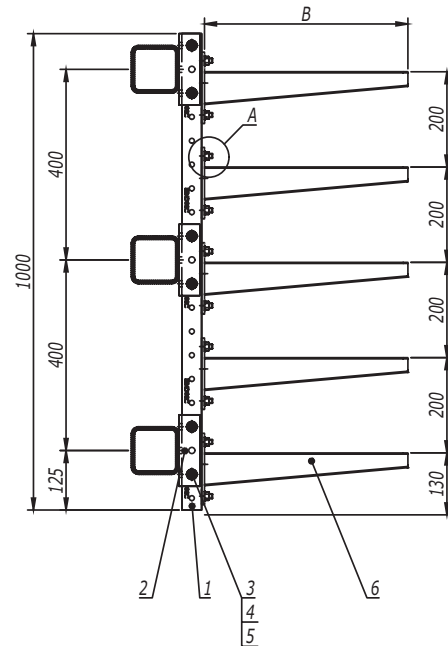


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=1000 | ВРМ4110 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 5 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 10 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 10 | |

DKC-2018.IS.02

Лист

6

Взаим. инв. №

Подпись и дата

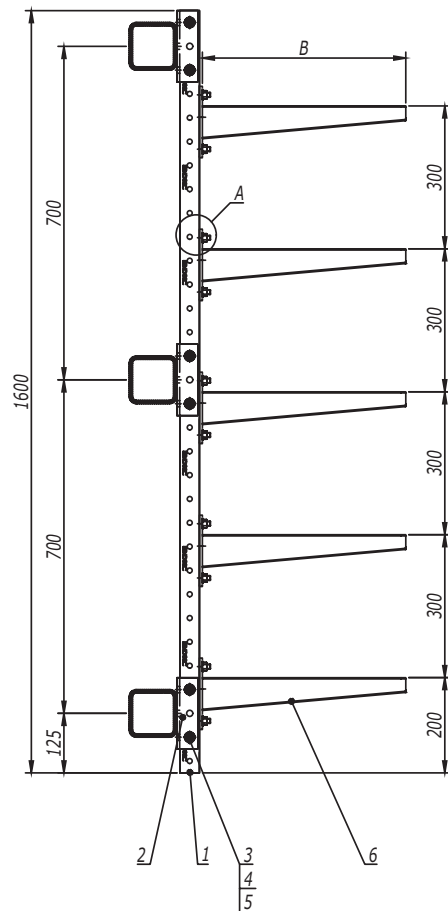
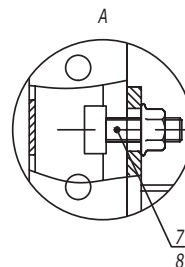
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата

Стойка с 5 консолями и шагом консолей 300 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=1600 | ВРМ4116 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 5 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 10 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 10 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

DKC-2018.IS.02

Лист

7

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 6 консолями и шагом консолей 200 мм

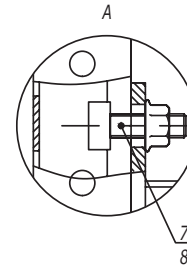
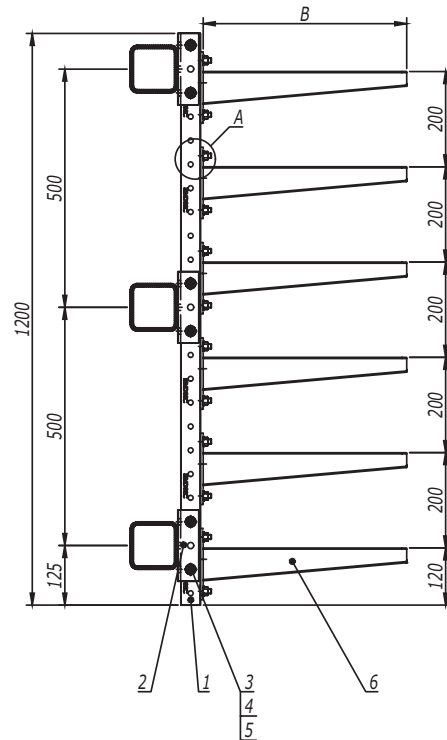


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |

1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=1200 | ВРМ4112 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 6 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 12 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 12 | |

DKC-2018.IS.02

Лист

8

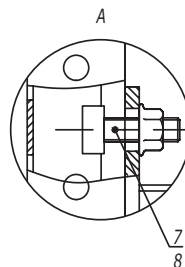
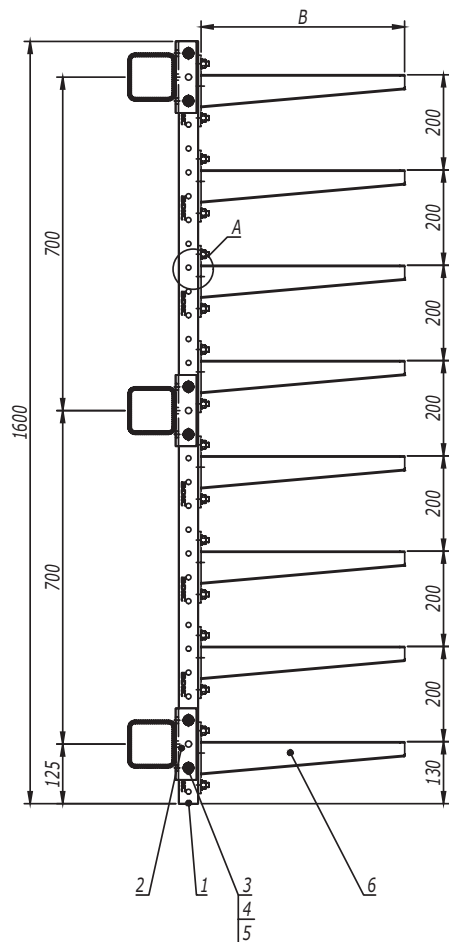
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Стойка с 8 консолями и шагом консолей 200 мм

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |



1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Максимальный шаг стоек - 1000 мм.
3. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
4. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Профиль С-образный, 41x41, L=1600 | ВРМ4116 | 1 | |
| 2 | Приварное крепление BSW-41 | BSW4101 | 3 | |
| 3 | Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10x80 | СМ081080 | 6 | |
| 4 | Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10 | СМ241000 | 12 | |
| 5 | Гайка шестигранная DIN 934 M10 | СМ111000 | 6 | |
| 6 | Консоль усиленная | ВВН70** | 8 | См. табл. 1 |
| 7 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10x30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 16 | |
| 8 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 16 | |

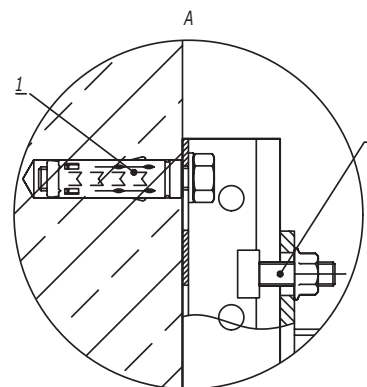
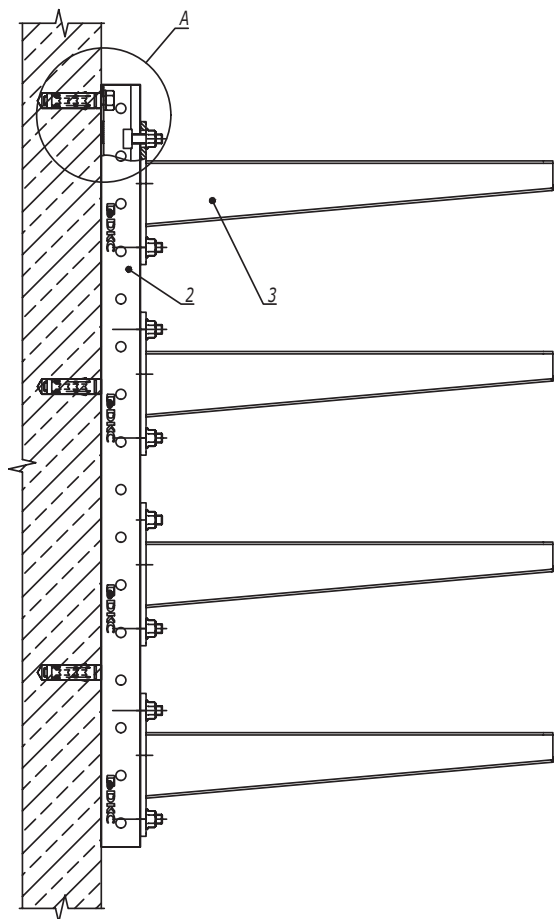
DKC-2018.IS.02

Лист

8

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата



1. Максимальный шаг стоек - 1500 мм.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | | | | | | | |
|-----------------------|--|-------------|-------------|--|-------|---------------------------------------|--|--|------------|------|--------|
| 1 | Анкер стандартный с болтом М10 | СМ431060 | L/200 +1 | Значение округлить в большую сторону, L - длина профиля, мм | | | | | | | |
| 2 | Профиль С-образный, 41x41 | ВРМ41** | 1 | См. табл. 2 | | | | | | | |
| 3 | Консоль усиленная | ВВН70** | n | См. табл. 1 | | | | | | | |
| 4 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 2n | | | | | | | | |
| 5 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная | СМ101000НДЗ | 2n | | | | | | | | |
| DKC-2018.IS.03 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата | Крепление вертикальной стойки к стене | | | | | |
| Разработал | Тиунов И.А. | | | | 11.17 | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | Черединыченко Г.А. | | | | 11.17 | | | | | 1 | 2 |
| Утвердил | Дядичко А.В. | | | | 11.17 | | | | DKC | | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

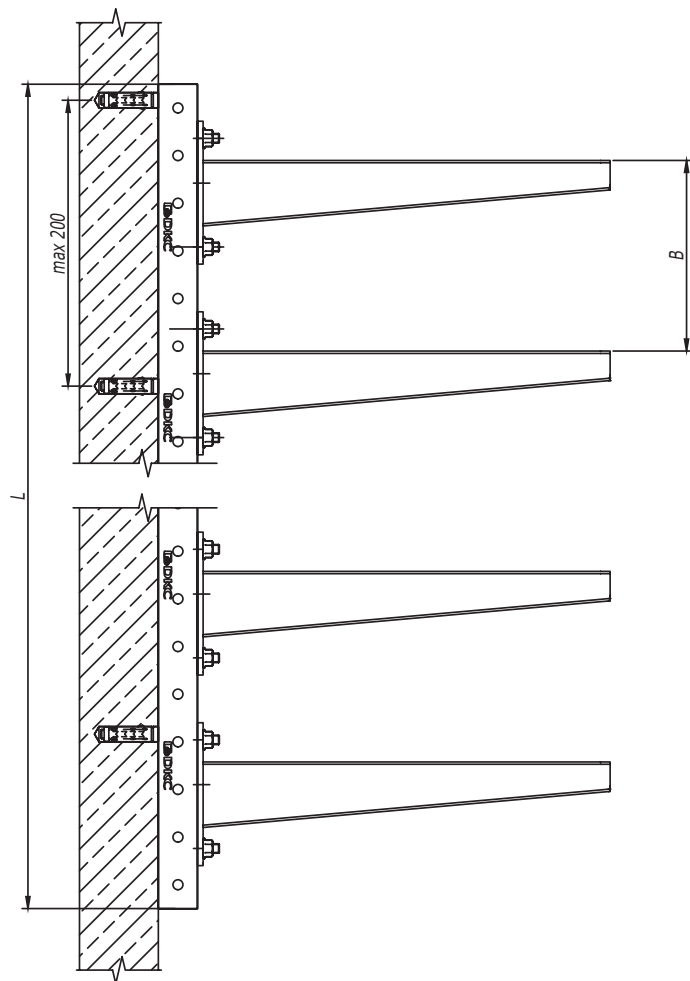


Таблица 2
Выбор профиля в зависимости
от количества и шага консолей

| Количество полок | Шаг установки консолей В, мм | Длина профиля L, мм | Код профиля |
|------------------|------------------------------|---------------------|-------------|
| 2 | 200 | 400 | ВРМ4104 |
| | 250 | 400 | ВРМ4104 |
| | 300 | 600 | ВРМ4106 |
| 3 | 200 | 600 | ВРМ4106 |
| | 250 | 800 | ВРМ4108 |
| | 300 | 800 | ВРМ4108 |
| 4 | 200 | 800 | ВРМ4108 |
| | 250 | 1000 | ВРМ4110 |
| | 300 | 1200 | ВРМ4112 |
| 5 | 200 | 1000 | ВРМ4110 |
| | 250 | 1200 | ВРМ4112 |
| | 300 | 1600 | ВРМ4116 |
| 6 | 200 | 1200 | ВРМ4112 |
| | 250 | 1600 | ВРМ4116 |
| 7 | 300 | 2000 | ВРМ4120 |
| 8 | 200 | 1600 | ВРМ4116 |
| | 250 | 2000 | ВРМ4120 |
| | 300 | 2400 | ВРМ4124 |
| 10 | 200 | 2000 | ВРМ4120 |
| | 250 | 2400 | ВРМ4124 |
| 12 | 200 | 2400 | ВРМ4124 |

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 75 |
| 327 | ВВН7030 | 120 |
| 427 | ВВН7040 | 150 |
| 527 | ВВН7050 | 225 |
| 627 | ВВН7060 | 225 |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

DKC-2018.IS.03

Лист
2

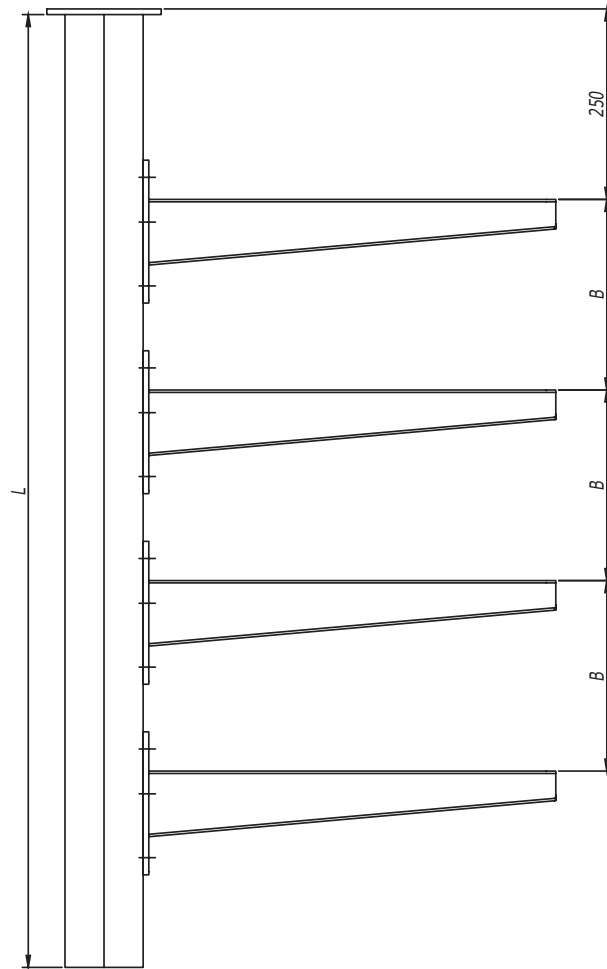


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |
| 527 | ВВН7050 | 150 |
| 627 | ВВН7060 | 150 |

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от количества консолей

| Количество полок | Шаг установки консолей В, мм | Длина подвеса L, мм | Код подвеса |
|------------------|------------------------------|---------------------|-----------------|
| 2 | 200 | 600 | BSD4160 |
| | 250 | 600 | BSD4160/BSD9260 |
| 3 | 200 | 800 | BSD4180/BSD9280 |
| | 250 | 1000 | BSD4110/BSD9210 |
| | 300 | 1000 | BSD4110/BSD9010 |
| 4 | 200 | 1000 | BSD4110/BSD9210 |
| | 250 | 1200 | BSD4112/BSD9212 |
| | 300 | 1400 | BSD4114/BSD9214 |
| 5 | 200 | 1200 | BSD4112/BSD9212 |
| | 250 | 1400 | BSD4114/BSD9214 |
| 6 | 200 | 1400 | BSD4114/BSD9214 |

Таблица 3
Выбор типа подвеса

| Ширина консоли, мм | Длина подвеса L, мм | | | | |
|--------------------|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1400 |
| 200 | BSD-41 | BSD-41 | BSD-41 | | |
| 300 | | | BSD-41 | | |
| 400 | | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 |
| 500 | | | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 |
| 600 | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

DKC-2018.IS.04

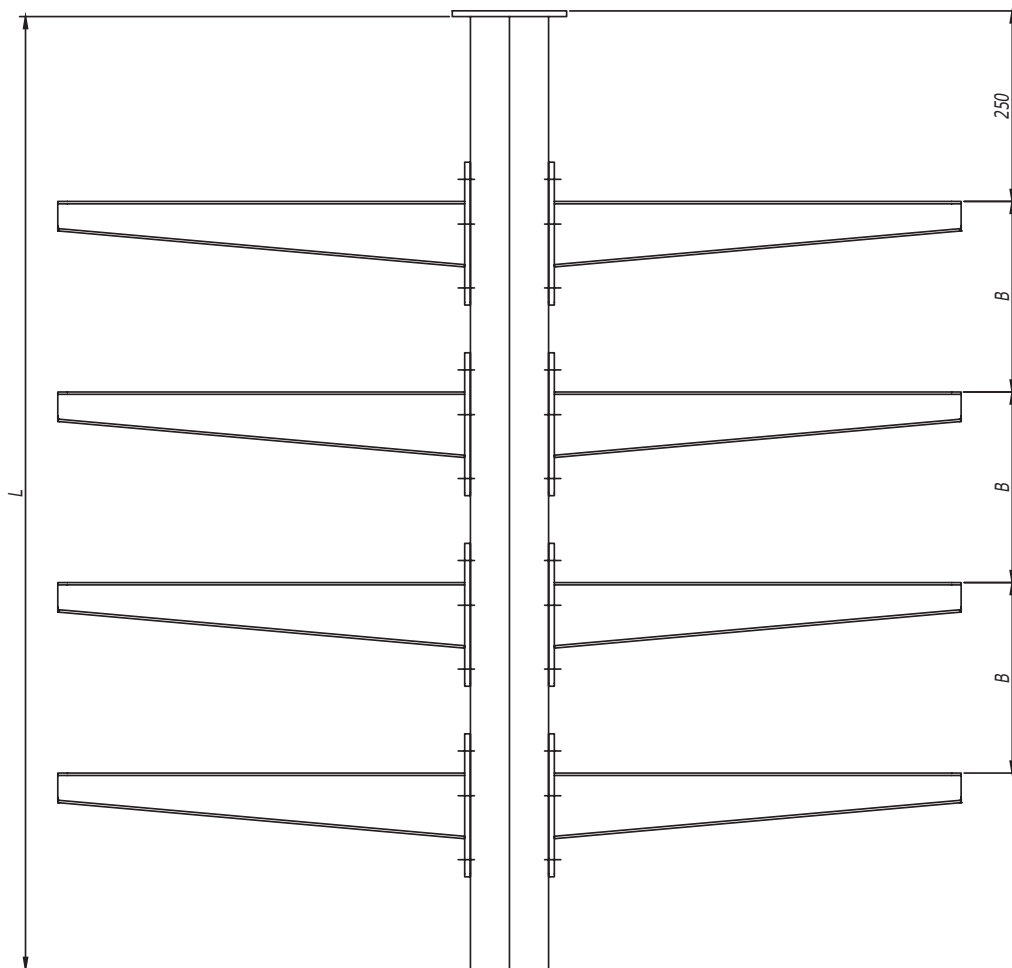


Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |
| 527 | ВВН7050 | 150 |
| 627 | ВВН7060 | 150 |

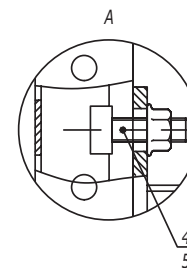
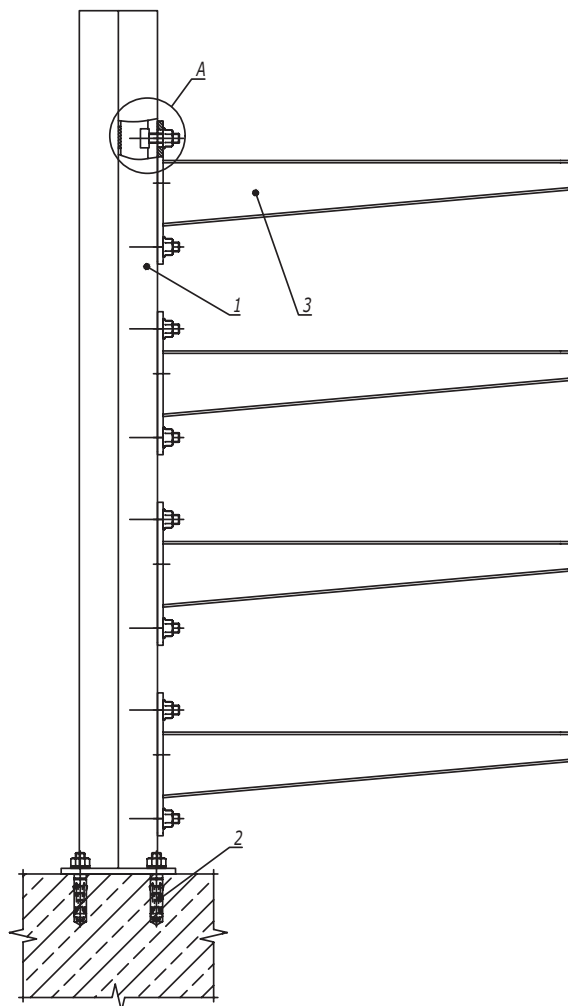
Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от количества консолей

| Количество полок | Шаг установки консолей В, мм | Длина подвеса L, мм | Код подвеса |
|------------------|------------------------------|---------------------|-------------|
| 2 | 200 | 600 | BSD4106 |
| | 250 | 600 | BSD4106 |
| 3 | 200 | 800 | BSD4108 |
| | 250 | 1000 | BSD4110 |
| | 300 | 1000 | BSD4110 |
| 4 | 200 | 1000 | BSD4110 |
| | 250 | 1200 | BSD4112 |
| | 300 | 1400 | BSD4114 |
| 5 | 200 | 1200 | BSD4112 |
| | 250 | 1400 | BSD4114 |
| 6 | 200 | 1400 | BSD4114 |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |

DKC-2018.IS.05



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. При загрузке лотков кабели необходимо распределять равномерно по лотку и только после этого приступать к загрузке следующей консоли. Нагружать все ярусы на край консоли запрещено.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | | | | | |
|-----------------------|--|------------------|---------|----------------|-------|--|--------|------|--------|
| 1 | Подвес двойной из С-обр. профиля | BSD41**/ BSD92** | 1 | См. табл. 2, 3 | | | | | |
| 2 | Анкер стандартный | | 4 | | | | | | |
| 3 | Консоль усиленная | ВВН70** | n | См. табл. 1 | | | | | |
| 4 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 2n | | | | | | |
| 5 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 2n | | | | | | |
| DKC-2018.IS.06 | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата | Крепление вертикальной стойки к полу. Односторонняя схема | Стадия | Лист | Листов |
| Разработал | Тиунов И.А. | | | | 11.17 | | | 1 | 2 |
| Проверил | Черединыченко Г.А. | | | | 11.17 | | | | |
| Утвердил | Дядичко А.В. | | | | 11.17 | | | | |

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |
| 527 | ВВН7050 | 150 |
| 627 | ВВН7060 | 150 |

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от количества консолей

| Количество полок | Шаг установки консолей В, мм | Длина подвеса L, мм | Код подвеса |
|------------------|------------------------------|---------------------|-----------------|
| 2 | 200 | 400 | BSD4104 |
| | 250 | 600 | BSD4106/BSD9206 |
| 3 | 200 | 600 | BSD4106/BSD9206 |
| | 250 | 800 | BSD4108/BSD9208 |
| | 300 | 800 | BSD4108/BSD9208 |
| 4 | 200 | 800 | BSD4108/BSD9208 |
| | 250 | 1000 | BSD4110/BSD9210 |
| | 300 | 1200 | BSD4112/BSD9212 |
| 5 | 200 | 1000 | BSD4110/BSD9210 |
| | 250 | 1200 | BSD4112/BSD9212 |
| 6 | 200 | 1200 | BSD4112/BSD9212 |

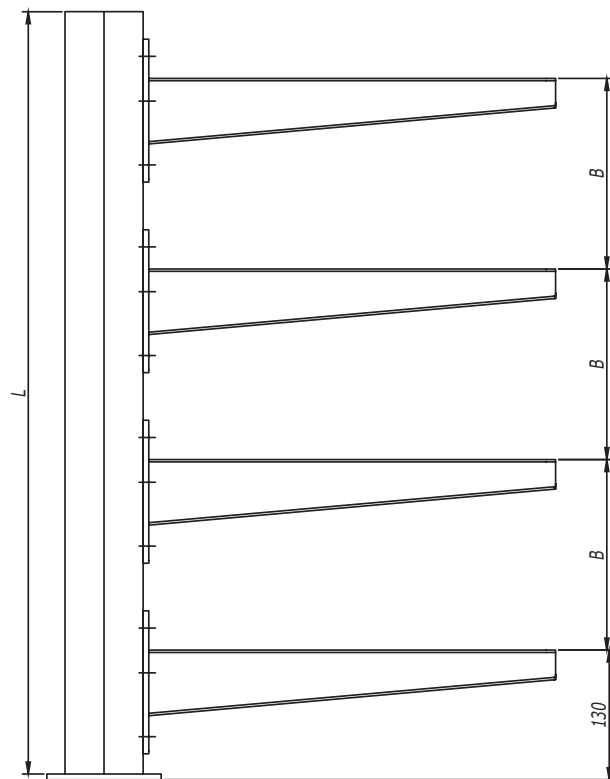


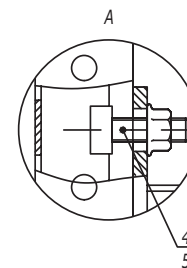
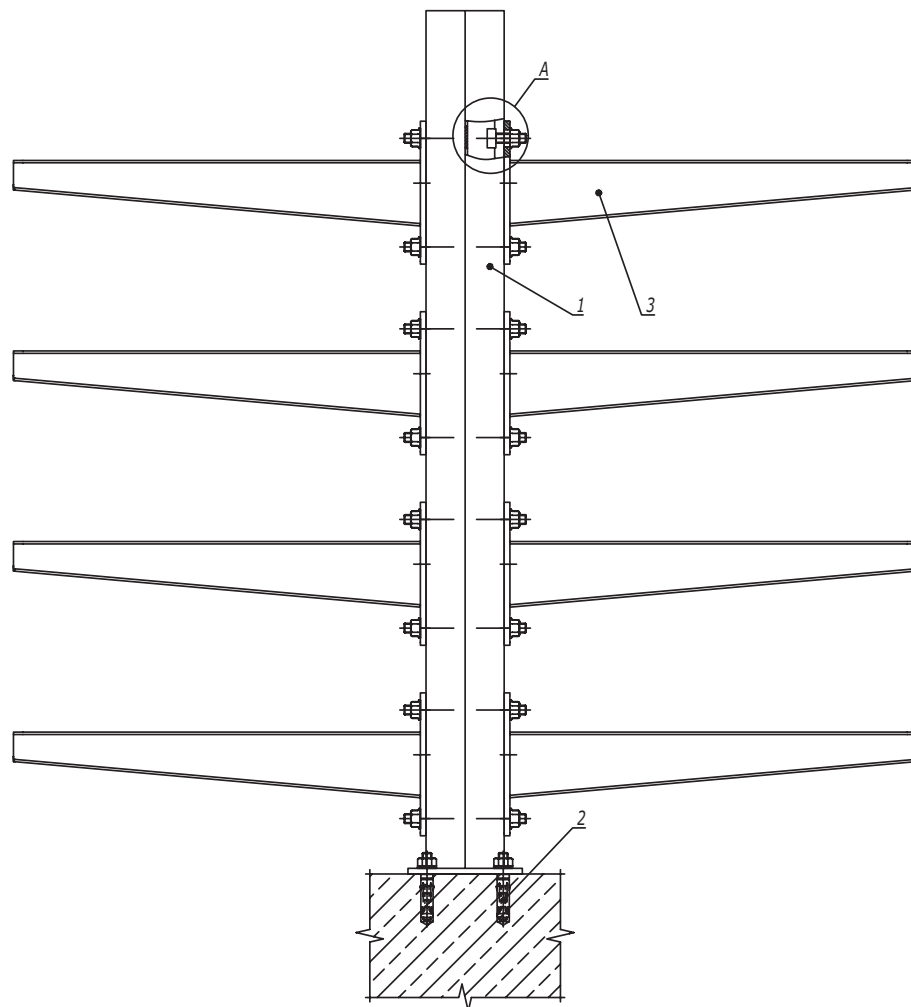
Таблица 3
Выбор типа подвеса

| Ширина консоли, мм | Длина подвеса L, мм | | | | |
|--------------------|---------------------|--------|--------|--------|------|
| | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
| 227 | BSD-41 | BSD-41 | BSD-41 | | |
| 327 | | | BSD-41 | | |
| 427 | | | BSD-41 | | |
| 527 | | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 | |
| 627 | | BSD-92 | BSD-92 | BSD-92 | |

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------|---------|------|--------|---------|------|

DKC-2018.IS.06



1. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
2. Максимальный шаг подвесов - 1000 мм.
3. Загрузку кабельных лотков необходимо производить равномерно с обеих сторон, чтобы избежать критического отклонения подвеса.
4. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
5. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять, исходя из графиков нагрузки в каталоге ДКС.

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание |
|------|--|-------------|------|-------------|
| 1 | Подвес двойной из С-обр. профиля | BSD41** | 1 | См. табл. 2 |
| 2 | Анкер стандартный | | 4 | |
| 3 | Консоль усиленная | ВВН70** | n | См. табл. 1 |
| 4 | Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю М10х30, класс прочности 5,6 | СМ041030 | 2n | |
| 5 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 М10, горячеоцинкованная | СМ101000HDZ | 2n | |

DKC-2018.IS.07

| Изм. | Кол.уч. | Лист | №докум. | Подпись | Дата |
|------------|---------|------|------------------|---------|-------|
| | | | | | |
| Разработал | | | Тиунов И.А. | | 11.17 |
| Проверил | | | Чередищенко Г.А. | | 11.17 |
| Утвердил | | | Дядичко А.В. | | 11.17 |

Крепление вертикальной стойки к полу.
Двусторонняя схема

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| | 1 | 2 |

Взаим. инв. №

Подпись и дата

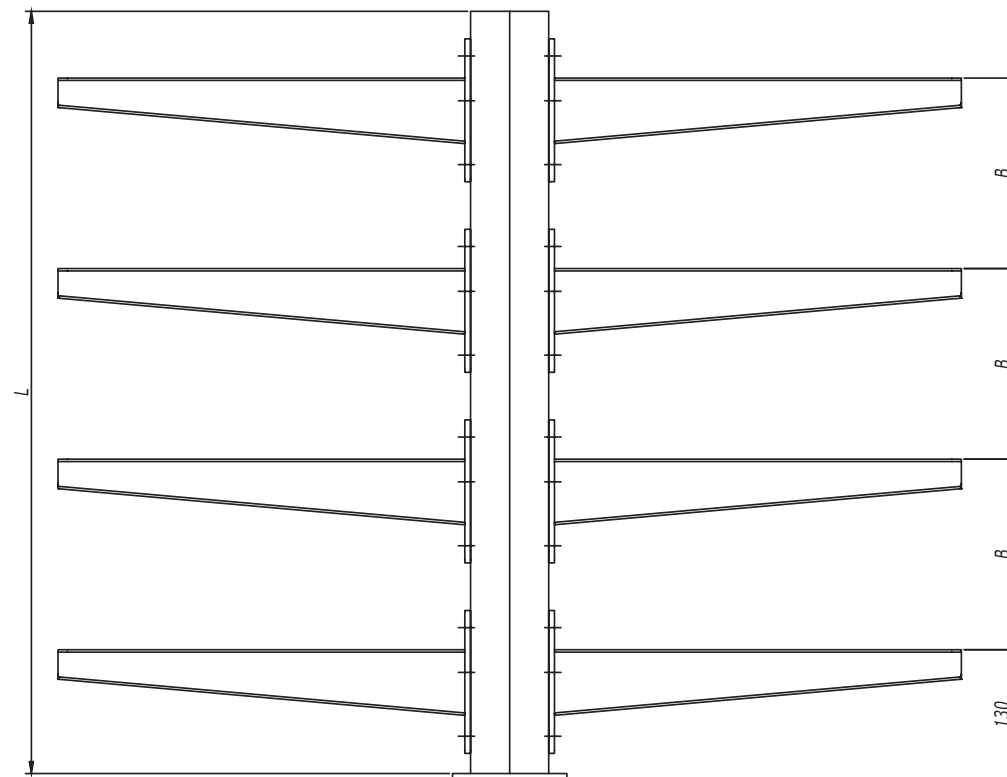
Инв. № подл.

Таблица 1
Выбор консоли в зависимости
от нагрузки

| Длина полки консоли В, мм | Код консоли | Максимальная допустимая нагрузка на консоль, кг |
|---------------------------|-------------|---|
| 227 | ВВН7020 | 50 |
| 327 | ВВН7030 | 80 |
| 427 | ВВН7040 | 100 |
| 527 | ВВН7050 | 150 |
| 627 | ВВН7060 | 150 |

Таблица 2
Выбор подвеса в зависимости от
количества консолей

| Количество полок | Шаг установки консолей В, мм | Длина подвеса L, мм | Код подвеса |
|------------------|------------------------------|---------------------|-------------|
| 2 | 200 | 400 | BSD4104 |
| | 250 | 600 | BSD4106 |
| 3 | 200 | 600 | BSD4106 |
| | 250 | 800 | BSD4108 |
| | 300 | 800 | BSD4108 |
| 4 | 200 | 800 | BSD4108 |
| | 250 | 1000 | BSD4110 |
| | 300 | 1200 | BSD4112 |
| 5 | 200 | 1000 | BSD4110 |
| | 250 | 1200 | BSD4112 |
| 6 | 200 | 1200 | BSD4112 |

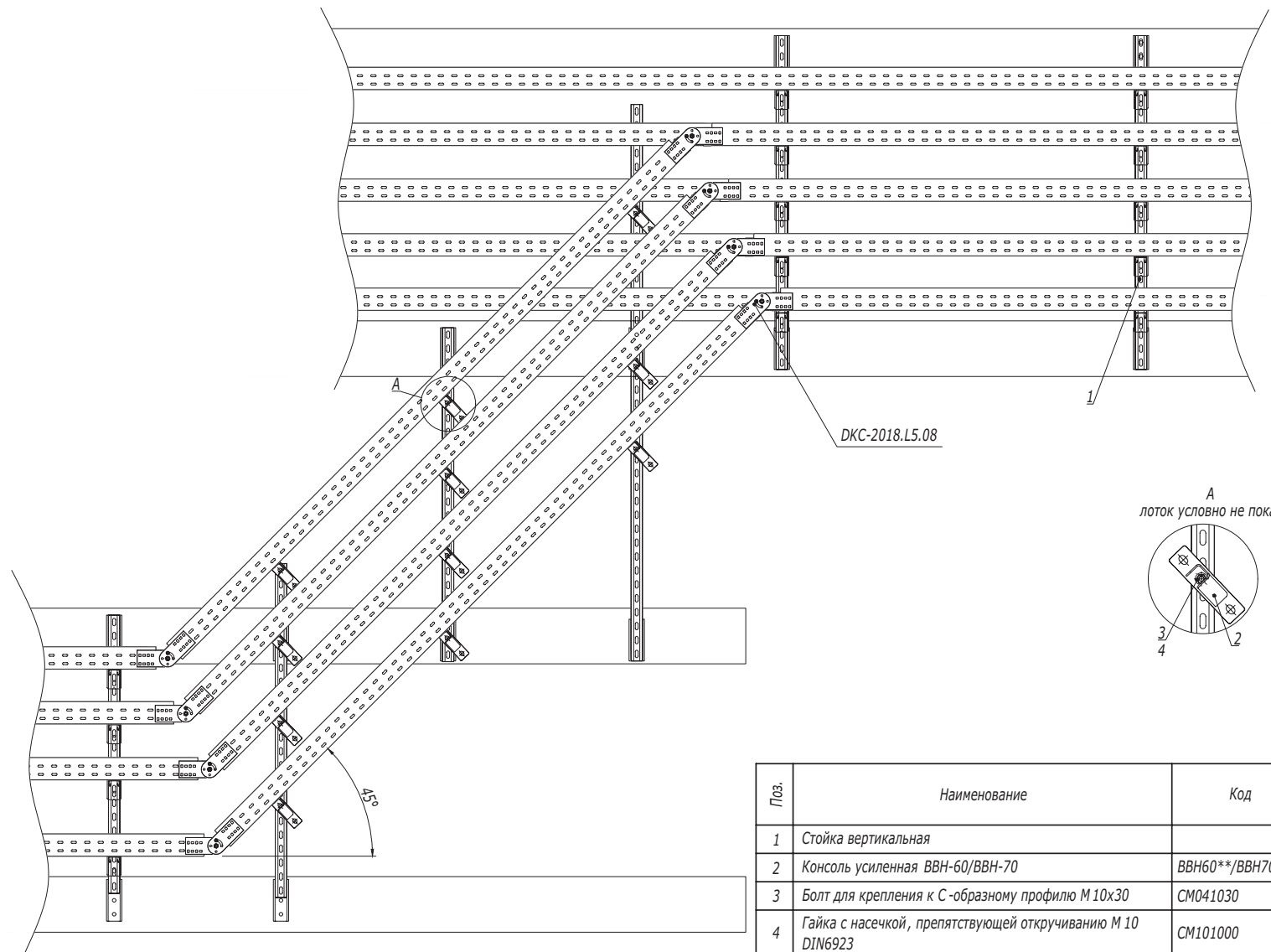


Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

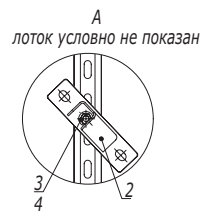
| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |

DKC-2018.IS.07

Лист
2



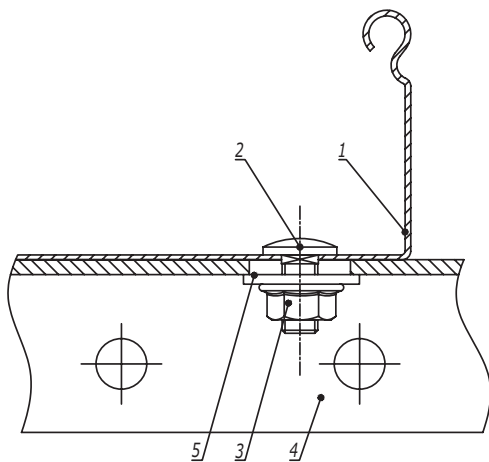
DKC-2018.L5.08



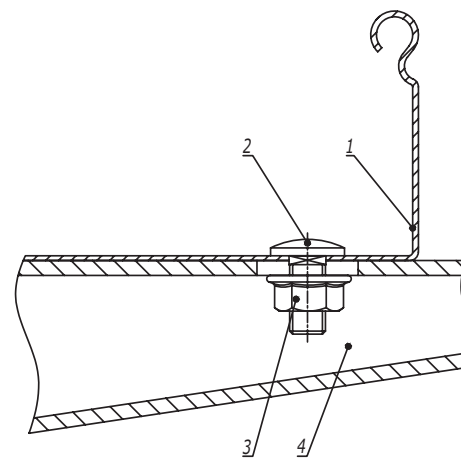
Инва. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | |
|----------------------------|--|-------------------|--------|--------------------|--------|
| 1 | Стойка вертикальная | | | DKC-2018.B5.20 | |
| 2 | Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70 | ВВН60**/ВВН70** | | | |
| 3 | Болт для крепления к С-образному профилю М 10х30 | СМ041030 | | | |
| 4 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М 10 DIN6923 | СМ101000 | | | |
| DKC-2018.IS.14 | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подпись | Дата |
| Разработал | | Тиунов И.А. | | <i>[Signature]</i> | 09.18 |
| Проверил | | Чередниченко Г.А. | | <i>[Signature]</i> | 09.18 |
| Утвердил | | Дядичко А.В. | | <i>[Signature]</i> | 09.18 |
| Изменение уровня прокладки | | | | | |
| | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | 1 |
| DKC | | | | | |

Вариант 1



Вариант 2



| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | | | | |
|-----------------------|---|----------|--------|------------|-------|--|--|--|
| 1 | Лоток кабельный листовой | | | | | | | |
| 2 | Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 DIN603 | СМ010616 | | | | | | |
| 3 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923 | СМ100600 | | | | | | |
| <u>Вариант 1</u> | | | | | | | | |
| 4 | Профиль/консоль из С-образного профиля | | | | | | | |
| 5 | Шайба кузовная Ø6 DIN9021 | СМ120600 | | | | | | |
| <u>Вариант 2</u> | | | | | | | | |
| 4 | Консоль ВВН-60/ВВН-70 | | | | | | | |
| DKC-2018.S5.42 | | | | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Стадия Лист Листов 1 DKC Формат А3 | | |
| Разработал | Тиунов И.А. | | | | 09.18 | | | |
| Проверил | Чередищиченко Г.А. | | | | 09.18 | | | |
| Утвердил | Дядичко А.В. | | | | 09.18 | | | |
| | | | | | | | | |

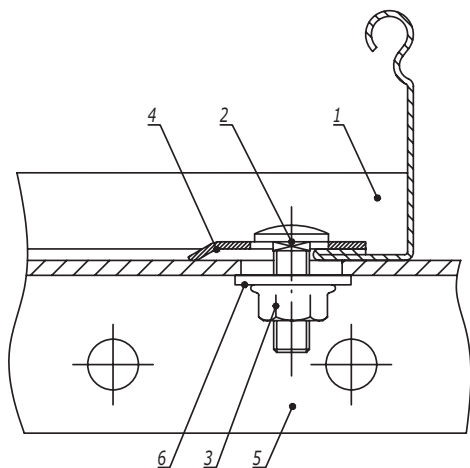
Крепление листового лотка к
профилю/консоли

DKC

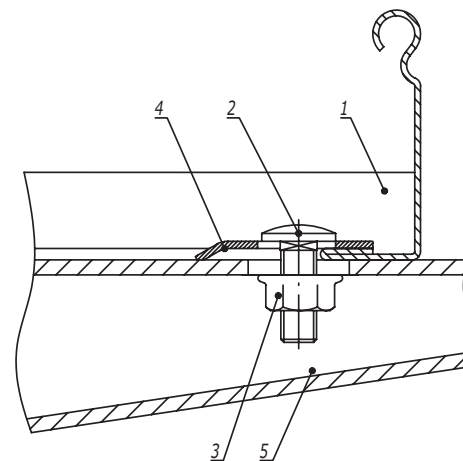
Формат А3

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Вариант 1



Вариант 2



| Поз. | Наименование | Код | Кол. | Примечание | | | | | |
|-----------------------|---|----------|-------|---|---------|--|--------|------|--------|
| 1 | Лоток кабельный лестничный | | | | | | | | |
| 2 | Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 DIN603 | СМ010616 | | | | | | | |
| 3 | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923 | СМ100600 | | | | | | | |
| 4 | Прижим кабельного лотка | LP1000 | | | | | | | |
| <u>Вариант 1</u> | | | | | | | | | |
| 5 | Профиль/консоль из С-образного профиля | | | | | | | | |
| 6 | Шайба кузовная Ø6 DIN9021 | СМ120600 | | | | | | | |
| <u>Вариант 2</u> | | | | | | | | | |
| 5 | Консоль ВВН-60/ВВН-70 | | | | | | | | |
| DKC-2018.L5.14 | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подпись | Дата | Крепление лестничного лотка к профилю/консоли  | | | |
| Разработал | Тиунов И.А. | | |  | 09.18 | | | | |
| Проверил | Чередищенко Г.А. | | |  | 09.18 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Утвердил | Дядичко А.В. | | |  | 09.18 | | | | |
| Изм. | | Кол.уч. | Лист | №док. | Подпись | Дата | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | | 1 | 1 |

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.