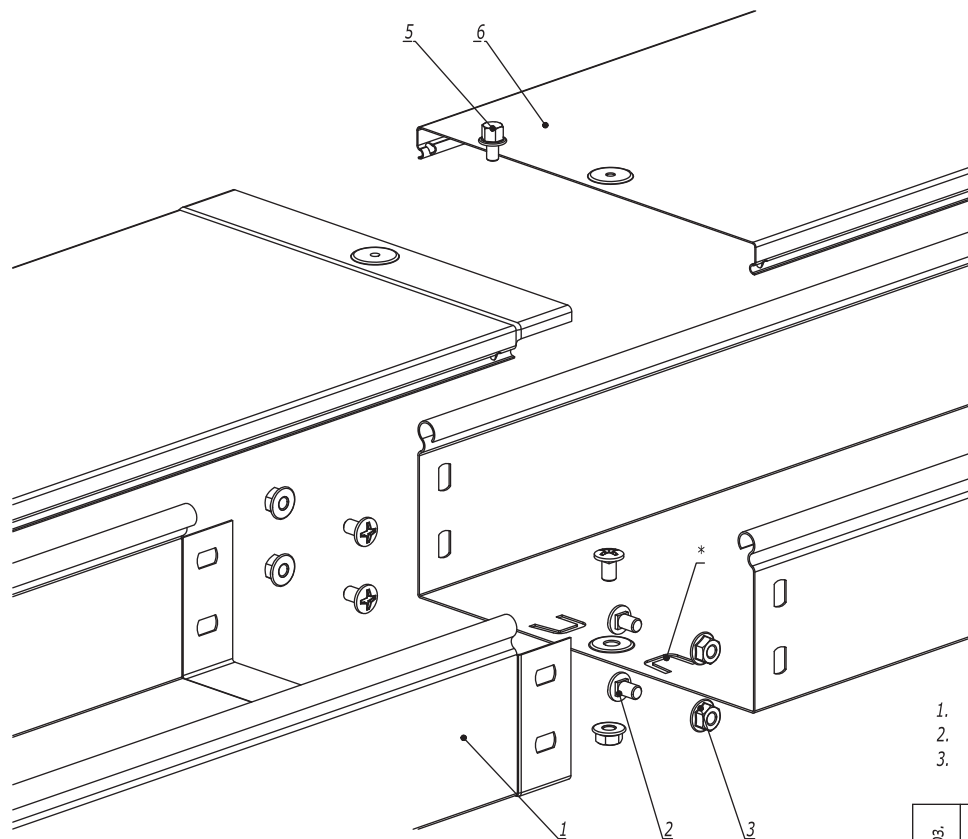


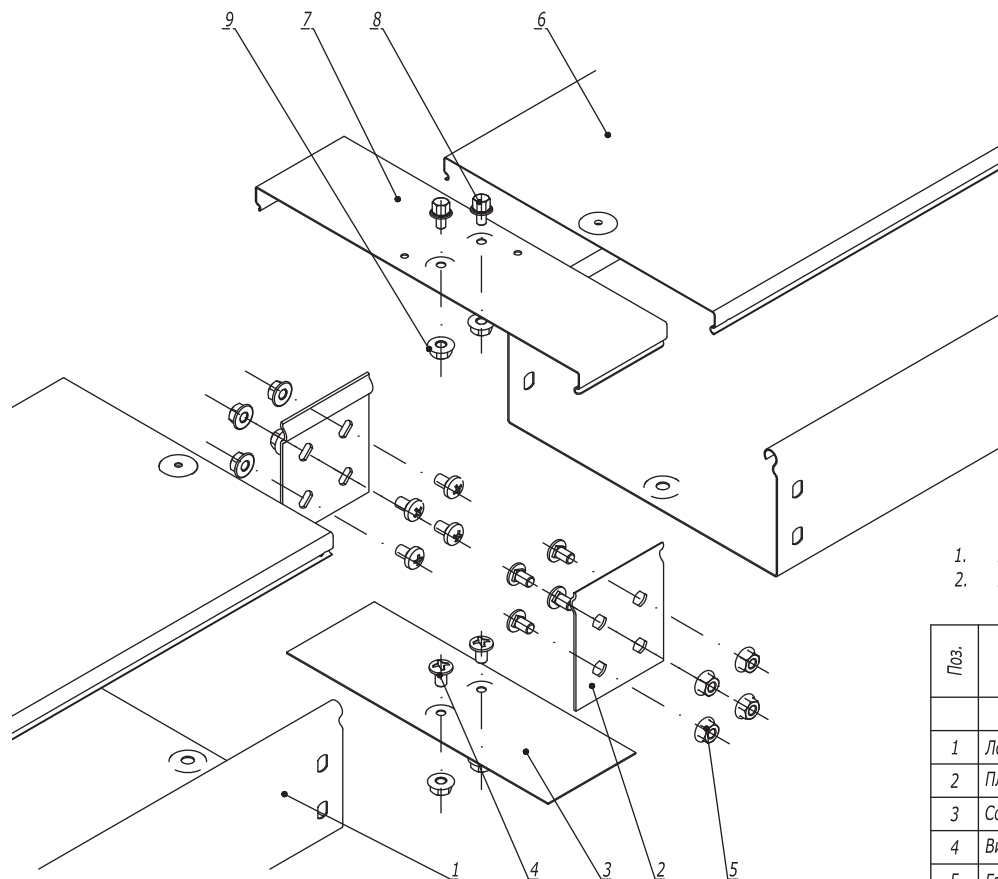


1. * - пластины необходимо подгибать наружу и вставлять в перфорацию ответной части лотка.
2. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
3. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для лотка</u>				
1	Лоток кабельный		2	
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 2 + 1$	
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 2 + 1$	
<u>Комплектация для лотка</u>				
4	Крышка на лоток		1	
5	Винт для электрического соединения М5	СМ030508	1	
DKC-2018.S5.01				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.		09.18	
Проверил	Чередишченко Г.А.		09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.		09.18	
Соединение лотка "папа-мама"			Стадия	Лист
				Листов
				1

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



- 1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
- 2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Комплектация для лотка				
1	Лоток кабельный		2	
2	Пластина крепежная GTO		2	
3	Соединительная накладка CGB		1	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	$n \cdot 4 + 2$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	$n \cdot 4 + 2$	
Комплектация для крышки				
6	Крышка на лоток		2	
7	Соединительная накладка CGC		1	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	2	
9	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	2	

DKC-2018.S5.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Череди́нченко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Соединение лотков в местах одностыпных
окончаний

Стадия	Лист	Листов
	1	2



Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №