



Электроснабжение и освещение

Задача

Одной из главных задач при строительстве индустриального объекта является создание компактной питающей линии по всей площади производственного помещения в условиях ограниченного пространства с жесткой привязкой к точкам подключения.

Важно правильно организовать качественное освещение, отвечающее нормативным требованиям по уровню освещенности в каждой конкретной зоне, с учетом возможного изменения конфигурации производственной линии или расширения производственного участка.



Скачать проект

Посмотреть на сайте solution.dkc.ru/is1

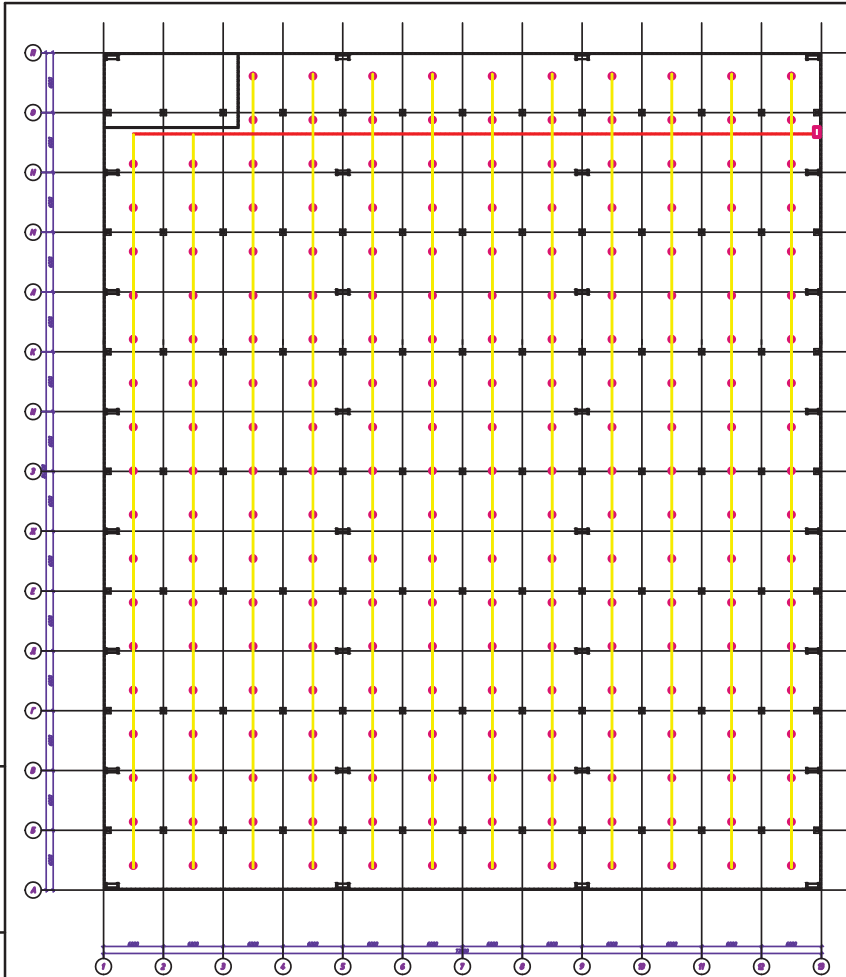








Электроснабжение и освещение

Решение

Применение магистрального шинпровода "Hercules" позволит с абсолютной точностью проложить линию от трансформатора к шкафу благодаря возможности изготовления произвольных длин шагом в один миллиметр и один градус. Система осветительного шинпровода "Hercules" содержит готовые к использованию точки отвода для переключения оборудования, что обеспечивает возможность реконфигурации трассы. В состав системы входят 3 вида одиночных шинпроводов и 4 сдвоенных, что позволит реализовать различные сценарии освещения. Для управления освещением и оборудованием удобно использовать систему шкафов "RAM block" серии ST. Комплексное предложение по размещению низковольтного оборудования на базе одного производителя позволит изготовить шкаф управления и главный распределительный щит. Конечное подключение потребителей осуществляется при помощи промышленных гофрированных труб из полиамида "Octopus", системы гибких и жестких металлических труб "Cosmec" и системы металлических лотков "Combitech". Все системы обеспечивают высокий уровень пыле- и влагозащиты, механическую защиту и выдерживают воздействие агрессивных сред.



-  Шкаф навесной серии ST
-  Светильник серии NVA
-  Осветительный шинопровод "Hercules"
-  Лоток листовой перфорированный серии "S5 Combitech"

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Взам. инв. №

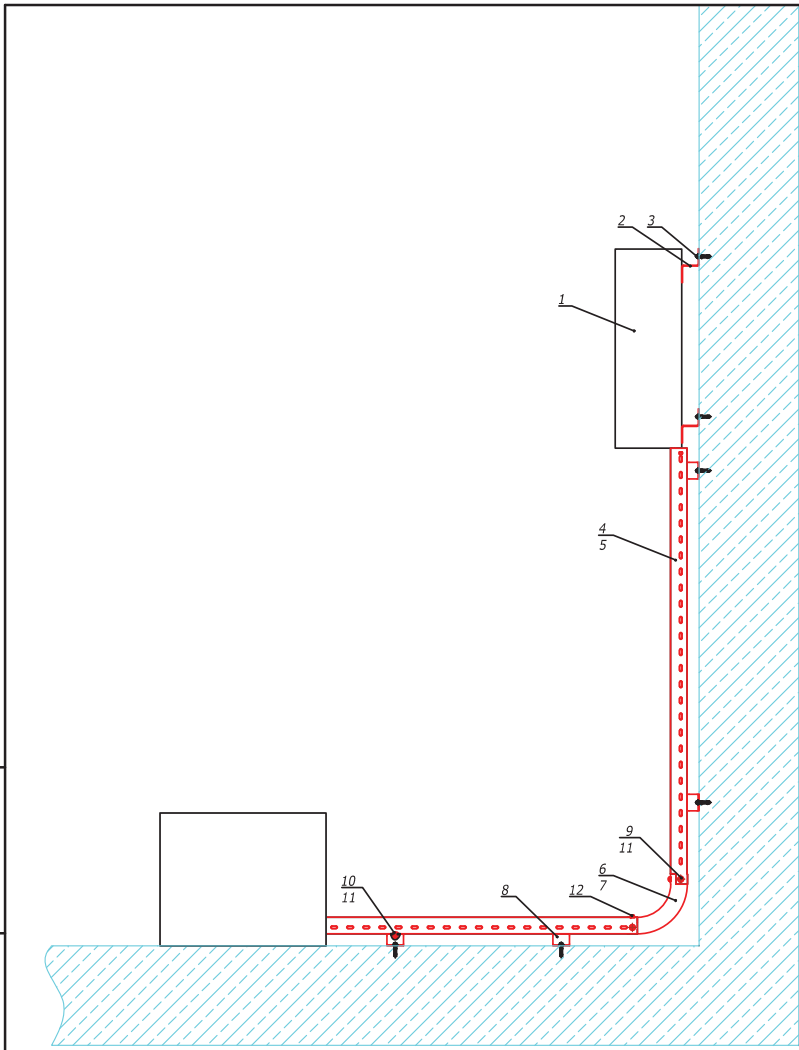
Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Н.контр.					

Производственный цех
Освещение.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	





Спецификация				
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Корпус сварной навесной серии ST с М/П, размер : 600x500x200 мм (ВxШxГ)	R5ST0652	1	
2	Z-образный профиль 50x50x50, L1000, толщиной 2,5 мм	BPM3510	2	
3	Стандартный анкер со шпилькой, М8	CM440850	12	
4	Лоток перфорированный 100x50 L3000	35262	2	
5	Крышка с заземлением на лоток с основанием 100 L3000	35522	2	
6	Угол CS 90 вертикальный внутренний 90° 100/50	36662	1	
7	Крышка на угол CS 90 вертикальный внутренний 90° с основанием 100	38202	1	
8	Крепление ТМ к стене для вертикального монтажа с основанием 100	ВММ1010	4	
9	Винт с крестообразным шлицем, М6x10	СМ010610	6	
10	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником, М6x16	СМ010616	8	
11	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию, М6	СМ100600	14	
12	Винт для электрического соединения, М5x8	СМ030508	2	

Взаим. инв. N	○
Подпись и дата	
Инв. N	Эподл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Пров.					
Н.контр.					

Подключение оборудования с применением лотков	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	