



1. \* - пластины необходимо подгибать наружу и вставлять в перфорацию ответной части лотка.
2.  $n=1$  для высоты борта 50 мм.
3.  $n=2$  для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
<i>Комплектация для лотка</i>									
1	Лоток кабельный		2						
2	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610	$n \cdot 2 + 1$						
3	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	$n \cdot 2 + 1$						
<i>Комплектация для лотка</i>									
4	Крышка на лоток		1						
5	Винт для электрического соединения М5	СМ030508	1						
<b>DKC-2018.S5.01</b>									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Соединение лотка "папа-мама"	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				1
Проверил	Черединыченко Г.А.				09.18				
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Формат А3

Взаим. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1.  $n=1$  для высоты борта 50 мм.
2.  $n=2$  для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для лотка</u>				
1	Лоток кабельный		2	
2	Пластина крепежная GTO		2	
3	Соединительная накладка CGB		1	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	$n \cdot 4 + 2$	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	$n \cdot 4 + 2$	
<u>Комплектация для крышки</u>				
6	Крышка на лоток		2	
7	Соединительная накладка CGC		1	
8	Винт для электрического соединения M5x8	CM030508	2	
9	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	2	

DKC-2018.S5.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чердиченко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Соединение лотков в местах одностипных окончаний

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Формат А3

Инв. № подл.      Подпись и дата      Взаим. инв. №